

ZARZĄDZENIE NR Or.- 0152-~~113~~/2003
PREZYDENTA MIASTA JASTRZĘBIE ZDRÓJ
z dnia 27 marca 2003 roku

w sprawie: harmonogramu realizacji dochodów i wydatków budżetu miasta Jastrzębie
Zdrój na II kwartał 2003 roku.

Na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (jednolity tekst Dz. U. Nr 142 poz. 1591 z 2001 roku z późniejszymi zmianami), art. 26 ust. 2,3 i 4 ustawy z dnia 26 listopada 1998 roku o finansach publicznych (jednolity tekst Dz. U. Nr 15 poz. 148 z 2003 roku), art. 85 ustawy z dnia 13 października 1998 roku - Przepisy wprowadzające ustawy reformujące administrację publiczną (Dz. U. Nr 133, poz. 872 z 1998 roku z późniejszymi zmianami), art. 99 ustawy z dnia 20 czerwca 2002 roku o bezpośrednim wyborze wójta, burmistrza i prezydenta miasta (Dz.U. Nr 113, poz. 984 z 2002 roku z późniejszymi zmianami)

z a r z ą d z a m :

1. Ustalić harmonogram realizacji dochodów i wydatków budżetu miasta Jastrzębie Zdrój na II kwartał 2003 roku, zgodnie z załącznikiem.
2. Wykonanie Zarządzenia powierzyć Naczelnikom Wydziałów i Kierownikom Jednostek Organizacyjnych Miasta.
3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Skarbnik Miasta
Anna Stawiarz
Anna Stawiarz



PREZYDENT MIASTA
mgr Marian Jancek
mgr Marian Jancek

mgr Danuta Lipień
RADCA PRAWNY
mgr Danuta Lipień
kt - 1269

HARMONOGRAM DOCHODÓW I WYDATKÓW NA II KWARTAŁ 2003 ROKU.

(w złotych)

Lp.	Nazwa jednostki realizującej	II kwartał 2003 roku	
		Dochody/Przychody	Wydatki/Rozchody
1	2	3	4
	OGÓŁEM	44 124 179	44 124 179
I.	CZĘŚĆ GMINNA	29 584 793	30 025 319
1.	Urząd Miasta	11 105 218	12 351 330
2.	Organ Finansowy	18 110 500	0
3.	Szkoła Podstawowa Nr 1	1 250	230 890
4.	Szkoła Podstawowa Nr 3	2 607	456 894
5.	Szkoła Podstawowa Nr 4	2 300	440 000
6.	Szkoła Podstawowa Nr 5	1 007	280 000
7.	Szkoła Podstawowa Nr 6	1 870	439 401
9.	Szkoła Podstawowa Nr 9	423	498 466
10.	Szkoła Podstawowa Nr 10	600	920 000
11.	Szkoła Podstawowa Nr 11	15	79 370
12.	Szkoła Podstawowa Nr 12	339	470 605
14.	Szkoła Podstawowa Nr 14	1 156	168 092
15.	Szkoła Podstawowa Nr 15	800	298 000
16.	Szkoła Podstawowa Nr 16	40	260 000
17.	Szkoła Podstawowa Nr 17	900	308 000
18.	Szkoła Podstawowa Nr 18	600	440 000
19.	Szkoła Podstawowa Nr 19	1 875	347 037
20.	Szkoła Podstawowa Nr 20	796	288 223
21.	Szkoła Podstawowa Nr 21	38	190 700
22.	Zespół Szkół Nr 5	0	296 790
23.	Zespół Szkół Nr 4	120	168 000
24.	Gimnazjum Nr 3	260	410 000
25.	Zespół Szkół Nr 3	810	385 892
26.	Zespół Szkół Nr 7	1 215	366 483
27.	Zespół Szkół Nr 1	6 100	368 000
28.	Gimnazjum Nr 7	320	260 000
29.	Gimnazjum Nr 8	450	504 500
30.	Gimnazjum Nr 9	500	300 000
31.	Gimnazjum Nr 10	70	351 625
32.	Gimnazjum Nr 11	200	254 000
33.	Miejski Zespół Obsługi Szkół i Przedszkoli	4 500	200 000
34.	Publiczne Przedszkole Nr 2	13 860	130 160
35.	Publiczne Przedszkole Nr 3	17 986	144 838
36.	Publiczne Przedszkole Nr 4	17 114	148 880
37.	Publiczne Przedszkole Nr 5	16 928	156 435
38.	Publiczne Przedszkole Nr 6	18 900	168 300
39.	Publiczne Przedszkole Nr 7	3 400	64 571
40.	Publiczne Przedszkole Nr 8	18 300	164 900
41.	Publiczne Przedszkole Nr 10	2 212	53 522
42.	Publiczne Przedszkole Nr 11	6 315	49 000
43.	Publiczne Przedszkole Nr 12	5 142	71 324
44.	Publiczne Przedszkole Nr 13	279	52 503
45.	Publiczne Przedszkole Nr 14	14 019	165 169

Lp.	Nazwa jednostki realizującej	II kwartał 2003 roku	
		Dochody/Przychody	Wydatki/Rozchody
1	2	3	4
46.	Publiczne Przedszkole Nr 15	18 670	145 000
47.	Publiczne Przedszkole Nr 16	8 975	100 115
48.	Publiczne Przedszkole Nr 17	17 670	129 095
49.	Publiczne Przedszkole Nr 18	17 000	132 000
50.	Publiczne Przedszkole Nr 19	22 257	181 290
51.	Publiczne Przedszkole Nr 20	21 600	230 000
52.	Publiczne Przedszkole Nr 21	28 050	218 080
53.	Publiczne Przedszkole Nr 23	16 320	150 980
54.	Publiczne Przedszkole Nr 24	8 436	75 000
55.	Publiczne Przedszkole Nr 26	12 315	130 000
56.	Przedszkole Specjalne w Wojewódzkim Szpitalu Rehabilitacyjnym dla Dzieci	20	144 000
57.	Żłobek	6 300	96 505
58.	Zespół Szkół Specjalnych Nr 2	0	25 230
59.	Nauczycielskie Kolegium Języków Obcych	16 300	439 000
60.	Dom Nauki i Rehabilitacji	0	201 904
61.	Miejski Ośrodek Sportu i Rekreacji	78 045	943 700
62.	Dom Pomocy Społecznej	19 975	259 585
63.	Ośrodek Pomocy Społecznej	11 326	2 724 135
II.	CZEŚĆ POWIATOWA	8 506 100	11 879 061
1.	Urząd Miasta	537 741	4 484 354
2.	Organ finansowy	7 925 330	0
3.	Powiatowy Rzecznik Konsumentów	23 325	18 879
4.	Powiatowy Inspektorat Nadzoru Budowlanego	0	31 486
5.	Powiatowy Urząd Pracy	200	465 625
7.	Komenda Miejska Państwowej Straży Pożarnej	0	806 125
8.	Ognisko Wychowawcze	1 628	172 000
9.	Rodzinny Dom Dziecka	0	37 797
10.	Zespół Szkół Nr 1	1 700	554 000
11.	Zespół Szkół Nr 2	1 200	1 320 000
12.	Zespół Szkół Nr 3	105	237 727
13.	Zespół Szkół Zawodowych	3 104	458 000
14.	Zespół Szkół Handlowych	1 390	486 000
15.	Zespół Szkół Nr 4	50	44 000
16.	Zespół Szkół Nr 5	460	156 900
17.	Zespół Szkół Nr 6	4 100	863 000
18.	Zespół Szkół Specjalnych	1 141	601 743
19.	Centrum Kształcenia Praktycznego	180	167 820
20.	Poradnia Psychologiczno-Pedagogiczna	30	200 000
22.	Miejszyskolny Ośrodek Sportowy	36	48 400
23.	Zespół Szkół Specjalnych Nr 2	300	300 120
24.	Ośrodek Pomocy Społecznej	4 080	425 085
III.	POŻYCZKI/ KREDYTY	5 933 286	2 219 799
1.	Pożyczki	0	1 230 000
2.	Kredyty	0	989 799
	- z podpisanych umów	0	989 799
	- planowanych	0	0
3.	Wolne środki	5 933 286	0

PREZYDENT MIASTA

mgr Marcin Janicki