

Jastrzębie-Zdrój 20.09.2016 r.

**PREZYDENT MIASTA
JASTRZĘBIE-ZDRÓJ**

OŚ-I.6223.3.2014

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 kodeksu postępowania administracyjnego (j.t. Dz.U.2013.267- z późniejszymi zmianami), na wniosek Zarządu Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A., ul. Rybnicka 6c w Jastrzębiu-Zdroju.

o r z e k a m

Zmienić decyzję Prezydenta Miasta Jastrzębie-Zdrój nr OŚ-I.6223.3.2014 z dnia 15.07.2016 r. w sprawie udzielenia Spółce Energetycznej „Jastrzębie” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica” zlokalizowanej przy ul. Energetyków 17 w Jastrzębiu-Zdroju w następujący sposób.

1.Punkt I. „Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji” – wprowadza się zmiany:

a) podpunkt 2.3. – otrzymuje brzmienie:

2.3. System oczyszczania spalin.

Kocioł PWR_p – 20 nr 1

Urządzenie odpylające – **Multicyklon MOS i filtr tkaninowy DFN-1492**

W skład systemu wchodzi:

multicyklon MOS-15,

wytwórca – INSTAL FILTER S.A.,

filtr DFN-1492

Na potrzeby regeneracji filtrów tkaninowych doprowadzono sprężone powietrze ze sprężarki śrubowej SKTG 15 S o wydajności 100 m³/h

Kocioł WR – 25 nr 7

Urządzenie odpylające – multicyklon MOS

- typ – OBW-12- 1100/530,

- wytwórca – INSTAL FILTER S.A.,

Charakterystyka techniczna filtr DFN-1520-3,2-8,0-2,3-80-SB

Przepływ obliczeniowy 94.000 m³ /h

Powierzchnia filtracji 1520 m²

Liczba elementów filtracyjnych 1728 szt.

Opór przepływu 2000 Pa

Na potrzeby regeneracji worków doprowadzono sprężone powietrze ze sprężarki śrubowej SKTG 15 S o wydajności 100 m³ /h

Kotły OCG – 64 nr 4 i 5

Urządzenie odpylające – **elektrofiltr**

- kocioł nr 4 – G4-model H68,8 3x3,5x8,6/20/400G

- kocioł nr 5 G-4-model H68,8 3x3,5x8,6/20/400G,

Producent – Balcke-Durr Rothemuhle Polska Sp. z o.o. Warszawa

-rodzaj elektrod zbiorczych (EZ) – sigma IV,

- rodzaj elektrod ulotowych (EU) – sztywne masztowe typ PIPE i SPIKE

959/16

niyrawaf

Parametry techniczne elektrofiltrów kotłów OCG – 64.

Wyszczególnienie		Kotły	
		OCG – 64 nr 4	OCG – 64 nr 5
Sprawność	%	99,89	99,89
Całkowita powierzchnia osadczą	m ²	2408	2 408
Liczba - sekcji	szt.	3	3
Liczb stref odpylania w komorze	szt.	3	3
Podziałka	mm	400	400
Liczba ścieżek w sekcji	szt.	20	20
Napięcie pierwotne	V	2 x 500	2 x 500
Prąd pierwotny	A	96	96
Napięcie wtórne-szczytowe b.o.	kV	96	96
Prąd wtórny	mA	500	500

Zbiornik retencyjny do magazynowania popiołu, jest wyposażony

- w filtr workowy FN – 9 / 20 o skuteczności działania 99 %
- układ aeracji ułatwiający opróżnianie zbiornika poprzez napowietrzenie zmagazynowanego pyłu powietrzem ze stacji dmuchaw.

Gazy ze zbiornika po odpyleniu w filtrze tkaninowym odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości $h = 18,30$ m i średnicy $d = 0,192$ m.

b) podpunkt 2.4. – otrzymuje brzmienie.

2.4. Instalacje odpopielania i odżużlania

Odpadowe produkty paleniskowe Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Oddziału „Moszczenica” to:

10 01 01 – żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów oraz

10 01 02 – popioły lotne z węgla

Odżużlanie- żużel z odżużlaczy odprowadzany jest systemem przenośników do zbiorników pośrednich lub miejsc czasowego gromadzenia na placu o pow. 60m^2 .

- kotły OCG-64 nr 4 i 5 posiadają samodzielne mokre odżużlacze typu zgrzeblowego o wydajności każdy $2,5\text{ Mg/h}$

Żużel z kotłów OCG-64 nr 4 i 5 gromadzony jest w zbiorniku pośrednim o pojemności $V=5\text{ Mg}$ a następnie w zbiorniku dwudzielnym o łącznej pojemności $V = 80\text{ Mg}$ i na utwardzonym placu o pow. 60 m^2 ,

- kocioł PWR_p – 20 nr 1 posiada odżużlacz mokry typu OZ-/3-5 o wydajności $3,5\text{ Mg/h}$

- kocioł WR – 25 nr 7 posiada dwa odżużlacze mokre typu OZI/1-5/RN11-600L

Żużel z kotłów wodnych rusztowych PWR_p – 20 nr 1 i WR – 25 nr 7 gromadzony jest w zbiorniku

dwudzielnym o łącznej pojemności $V = 80\text{ Mg}$ i na utwardzonym placu składowym o pow. 60 m^2 .

Odpielanie- popioły lotne zbierane są w zbiornikach pod każdym urządzeniem odpylającym i następnie są transportowane do zbiorników pośrednich lub do żużla.

- popiół z kotłów OCG – 64 nr 4 i 5 wytrącony w **elektrofiltrach** gromadzony jest w indywidualnych lejach zsykowych o poj. 12 m³ każdy, umieszczonych pod elektrofiltrami. Z lejów zsykowych transportowany jest do zbiornika retencyjnego o poj. V = 480 m³.

- Zbiornik retencyjny popiołu wyposażony jest w:

-filtr workowy typu FN – 9/20 o skuteczności odpylania 99%,

-układ aeracji ułatwiający opróżnianie zbiornika poprzez napowietrzenie zmagazynowanego pyłu powietrzem ze stacji dmuchaw.

Ze zbiornika retencyjnego pył załadowywany jest do cystern samochodowych przy pomocy teleskopu załadowczego wprowadzonego do otworu załadowczego cysterny.

- Kocioł WR – 25 nr 7 – pył wytrącony w multicyklonie MOS i filtrze tkaninowym DFN-1520-3,2-8,0-2,3-80-SB kierowany jest do istniejącego przenośnika taśmowego żużla na poziomie -2,20 za pośrednictwem przenośnika pyłu FULMAR. Wysyp pyłu na taśmociąg żużla jest realizowany przez zwilżacz pyłu FOKA z którego opada na poziomy przenośnik taśmowy układu odżużlania kotła WR-25 nr 7 i z żużlem odprowadzany jest do zbiorników żużla lub na plac żużla.

c) podpunkt 3.1. - otrzymuje brzmienie.

3.1. Instalacja wytwarzania energii elektrycznej.

W skład instalacji wchodzi cztery turbosespoły o łącznej mocy 30,3 MW_e oraz silnik gazowy TCG 2032 V 16 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie – 9,3 MW_t oraz mocy elektrycznej 4,0 MW_e oraz silnik gazowy CG 260-16 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie – 9,3 MW_t oraz mocy elektrycznej 4,0 MW_e.

Turbina RG-12, typ - 6H5766/2, producent – I Brzeńska, **generator G-2** producent-CKD Skoda

TurbinaTG-12, typ - 6H5766/2, producent – I Brzeńska, **generator G-1** producent-CKD Skoda

TurbinaTC-6, typ - IEB-115-100-41, producent-**Zamech Elbląg**, **generator G-3** producent-CKD Skoda

Generator synchroniczny silnika gazowego – typ TCG 2032 V 16, producent – MWM DEUTZ GMBH, generator G-4

Generator synchroniczny silnika gazowego – typ CG260-16, generator G-5

Charakterystyka urządzeń.

Wyszczególnienie	Jednostka	TG-12	RG-12	TC-6
Generator	-	G1	G2	G3
Moc pozorna	MVA	15	15	7,5
Moc czynna	MW	12	12	6,3
cos φ	-	0,8	0,8	0,9
Napięcie stojana	V	6 300	6 300	6 300
Prąd stojana	A	1 380	1 380	703
Chłodzenie	-	powietrzne	powietrzne	powietrzne
Układ wzbudzenia	-	wzbudnica	wzbudnica	tyrystor
Regulator	-	-	-	WTGS-12

Wzbudnica	-	2E3236/4	2E3236/4	-
Moc	kW	120	120	-
Napięcie znamionowe	V	220	220	56
Prąd znamionowy	A	545	545	408
Prąd max.	-	-	-	450
Napięcie uzwojenia	V	154	154	59
Prąd uzwojenia	A	400	400	423
Zasilacz wzbudnicy	-	samowzbudna	samowzbudna	transformator

Generator agregatu jest generatorem synchronicznym wewnątrz-biegunowym prądu trójfazowego. Generator składa się z generatora głównego jako urządzenia wewnątrz-biegunowego oraz generatora wzbudzenia jako urządzenia zewnątrz-biegunowego.

Producent/typ AvK DIG 156/L6
Masa 14 200 kg
Napięcie/częstotliwość 6300/50V/Hz
Sprawność 97,3 3% przy 100% obc.
Max. Temp.robocza 40°C
Moc elektryczna 4000 kW

d) podpunkt 3.4. – otrzymuje brzmienie.

3.4. Gospodarka ściekami.

Ścieki przemysłowe.

Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica” wytwarza następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

Instalacja energetycznego spalania paliw:

- ścieki z odświeżania obiegu kotłowego:

- odsoliny – zawracane do napełniania i uzupełniania obiegu ciepłowniczego lub obiegu chłodzącego,

- odmuliny – odprowadzane są do zbiornika retencyjno-osadczego o pojemności $V = 270 \text{ m}^3$

- ścieki poregeneracyjne oraz wody popłuczne ze stacji zmiękczenia i demineralizacji wody odprowadzane są do zbiornika retencyjno-osadczego o poj 270 m^3 .

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw:

- ścieki z odświeżania obiegu chłodzącego odprowadzane z mis chłodni kominowych oraz niewielkie ilości z odwodnień i spustów obiegu chłodzącego, odprowadzane są do zbiornika retencyjno-osadczego o poj. $V=270 \text{ m}^3$

- ścieki z obiegu ciepłowniczego powstające z odwodnień, spustów magistral i rurociągów ciepłowniczych odprowadzane są do zbiornika retencyjno-osadczego o poj. $V=270 \text{ m}^3$.

Ścieki przemysłowe kierowane do zbiornika retencyjno-osadczego o pojemności $V = 270 \text{ m}^3$, po podczyszczeniu w zbiorniku, w części wykorzystywane są w obiegu odzyskania do uzupełnienia rynien odzyskalczy, a nadmiar kierowany jest do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.

Ścieki bytowe łącznie ze ściekami przemysłowymi kanalizacją przemysłową odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.

Charakterystyczne wskaźniki zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach to: zawiesina, chlorki, siarczany, azot, fosfor, BZT₅, CHZT.

Jakość ścieków odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego odpowiadać będzie warunkom Rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U. 136, poz.964).

Wody opadowe i roztopowe z terenu zlewni zakładu odprowadzane są kanalizacją deszczową do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.

e) podpunkt 3.5. – otrzymuje brzmienie.

3.5. Gospodarka odpadami.

W wyniku prowadzenia działalności przez SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” powstają odpady związane bezpośrednio z instalacją energetycznego spalania paliw i odpady z instalacji z nią powiązanych. W zależności od charakteru procesu technologicznego powstają różne grupy odpadów:

- odpady technologiczne związane z procesem energetycznego spalania paliw,
- odpady technologiczne z instalacji powiązanych z instalacją energetycznego spalania paliw,
- pozostałe odpady powstające w wyniku utrzymania instalacji w sprawności.

W SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” są wytwarzane są również odpady zakwalifikowane jako niebezpieczne wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji powiązanych z instalacją energetycznego spalania paliw. Odpady wytworzone mogą zostać poddane procesom odzysku; R1, R3, R4, R5, R9, R11, R12, oraz procesom unieszkodliwiania; D1, D5, D10.

f) podpunkt 4.2. „Zużycie energii” – skreśla się.

g) podpunkt 4.3. - otrzymuje brzmienie.

4.3. Zużycie wody

Woda w Spółce Energetycznej „Jastrzębie S.A. Oddział „Moszczenica” wykorzystywana jest do:

- uzupełnienia strat wody w obiegu parowo-wodnym dwóch kotłów parowych OCG-64w ilości

$$\begin{aligned} Q_{\max} &= 15 \text{ m}^3 / \text{h} \\ Q_{\text{sr}} &= 205 \text{ m}^3 / \text{dobę} \end{aligned}$$

- uzupełnienie strat wody obiegu kotłowego kotłów wodnych PWR_p-20 nr 1, WR-25 nr 7, PWP_g-5 nr 9 oraz obiegu ciepłowniczego w ilości:

$$\begin{aligned} Q_{\max} &= 30 \text{ m}^3 / \text{h} \\ Q_{\text{sr}} &= 60 \text{ m}^3 / \text{dobę} \end{aligned}$$

- na potrzeby własne stacji zmiękczenia i demineralizacji wody tj.: na płukanie, spulchnianie i regenerację wymienników w ilości:

$$\begin{aligned} Q_{\max} &= 0,6 \text{ m}^3 / \text{h} \\ Q_{\text{sr}} &= 10 \text{ m}^3 / \text{dobę} \end{aligned}$$

- uzupełnienia strat w obiegach silników gazowych TCG 2032 V16 i CG260-16 na:

- chłodzenie mieszanki paliwowo-powietrznej w I stopniu chłodnicy
- chłodzenie płaszczy cylindrów silnika
- chłodzenie oleju smarowego

w ilości

$$Q_{\max} = 1,0 \text{ m}^3 / \text{h}$$
$$Q_{\text{sr}} = 1 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

- uzupełnienia strat wody w obiegu chłodniczym:

- wodą pitną w ilości:

$$Q_{\max} = 17 \text{ m}^3 / \text{h}$$
$$Q_{\text{sr}} = 280 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

- wodą przemysłową w ilości:

$$Q_{\max} = 60 \text{ m}^3 / \text{h}$$
$$Q_{\text{sr}} = 960 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

- uzupełnienia strat obiegu odzyskiwania wodą przemysłową i ściekami przemysłowymi w ilości:

$$Q_{\max} = 4,0 \text{ m}^3 / \text{h}$$
$$Q_{\text{sr}} = 63 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

- celów bytowych w ilości:

$$Q_{\max} = 6 \text{ m}^3 / \text{h}$$
$$Q_{\text{sr}} = 30 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

- celów przeciwpożarowych w ilości:

$$Q_{\max} = 56 \text{ m}^3 / \text{h}$$
$$Q_{\text{sr}} = 900 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

h) podpunkt 4.4.1. – otrzymuje brzmienie.

4.4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (bez paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
Chlorek sodu	Regeneracja wymienników w stacji uzdatniania wody	3500 kg/a
Polifos	Korekcja wody w obiegu ciepłowniczym	150 kg/a
Siarczyn sodu	Korekta parametrów wody w obiegu ciepłowniczego	100 kg/a

i) podpunkt 4.4.2. – otrzymuje brzmienie.

4.4.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (bez paliw) zawierających substancje niebezpieczne.

Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/a
Fosforan trójsodowy	Korekta parametrów wody do obiegu parowo-wodnego	0,150
Elminox	Korekta parametrów wody w obiegu parowo-wodnym	2,5
Kwas chlorowodorowy	-Regeneracja wymienników stacji uzdatniania wody - szczepienie układu chłodzącego	30
Wodorotlenek sodu	Regeneracja wymienników na stacji uzdatniania wody	15

j) podpunkt 5. – otrzymuje brzmienie.

5. Czas pracy.

Plan dla Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica” zakłada ciągłą pracę dwóch silników tj. silnika gazowego TCG 2032 V16 oraz CG260-16. W sezonie grzewczym pracować będą dwa zmodernizowane kotły OCG-64 nr 4 i 5 oraz kotły WR-25 nr 7 i PWRp-20 nr 1. W okresach awaryjnych uruchamiany będzie kocioł PWPg-5 nr 9

Prognoza pracy poszczególnych źródeł w okresie od 01.01.2016r.

- silnik gazowy TCG 2032 V16	8700h
- silnik gazowy Caterpillar typu CG260-16	8700h
- kocioł OCG 64 nr 4 i nr 5	2000h
- kocioł WR-25 nr 7 i PWRp-20 nr 1	4000h
- kocioł PWPg-5 nr 9	560h

Prognoza pracy poszczególnych źródeł w okresie od 01.01.2023r.

- silnik gazowy TCG 2032 V16	8700h
- silnik gazowy Caterpillar typu CG260-16	8700h
- kotły WR-25 nr 7, PWRp-20 nr 1	5000h
- kocioł PWPg-5 nr 9	560h

2. W Punkcie II. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. – wprowadza się zmiany

a) podpunkt 1.1. – otrzymuje brzmienie.

1.1. Ochrona wód powierzchniowych.

Ochrona wód powierzchniowych w Spółce Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica” polega na stosowaniu zamkniętych obiegu wodnych i optymalnym wykorzystaniu ścieków technologicznych do obiegu o mniejszych wymaganiach

jakościowych. Ścieki nie są odprowadzane do wód powierzchniowych. Nadmiar niewykorzystanych ścieków przemysłowych odprowadzany jest do urządzeń kanalizacyjnych operatora zewnętrznego.

b) podpunkt 2 – otrzymuje brzmienie.

2. Ochrona powietrza.

SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” realizuje kompleksowy program ochrony powietrza przed zanieczyszczeniami. Rozwiązania techniczne obejmujące charakterystykę techniczną urządzeń do redukcji zanieczyszczeń przedstawiono w pkt. II oraz w ocenie spełnienia wymagań wynikających z najlepszej dostępnej techniki. Metody zastosowane to:

-organizacyjne, czyli wybór paliwa gwarantujący najlepsze warunki spalania oraz niskie poziomy zawartości popiołu i siarki.

- pierwotne, do których należy ograniczenie wielkości emisji w samym procesie techniki spalania paliwa, czyli dobór optymalnych parametrów pracy kotła, w tym dostawy paliwa i powietrza. W tym celu wprowadzono zmiany konstrukcyjne związane z metodą doprowadzania paliwa i zastosowanie nowych palników umożliwiających regulację dopływu powietrza do paleniska. Rozwiązania te ograniczyły emisję tlenków azotu i pozwoliły osiągnąć efektywną emisję tlenku węgla.

- wtórne, w zakresie oczyszczania spalin kotły OCG-64 nr 4 i 5 wyposażone są w elektrofiltry a kotły WR-25 nr 7 i PWRp-20 w multicyklon MOS i filtr tkaninowy każdy. Również systemy odprowadzania popiołu zostały zmodernizowane i zamknięte.

Zastosowane i planowane rozwiązania gwarantują spełnienie wymagań Najlepszej Dostępnej Techniki BAT.

c) podpunkt 6 – otrzymuje brzmienie.

6. Metody zapewnienia właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej.

Podstawowe wymaganie Dyrektywy IPPC to właściwe zarządzanie zasobami surowcowo-materiałowymi. Przystosowanie kotłów do spalania gazu z odmetanowania kopalń pozwoliło na zmniejszenie ilości spalanego węgla i dało możliwość zagospodarowania surowca odpadowego – gazu z odmetanowania kopalń.

Średnie wskaźniki zużycia energii chemicznej spalanego paliwa na produkcję energii elektrycznej w Oddziale „Moszczenica” utrzymują się na poziomie około 9 200 kJ/kWh, a na produkcję ciepła 1 300 MJ/GJ.

3. W Punkcie III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii. – wprowadza się zmiany

a)podpunkt 1.1. – otrzymuje brzmienie.

1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza.

Źródło emisji	Urządzenie ochronne	Emitor
Kocioł PWR _p – 20 nr 1	multicyklon MOS i filtr tkaninowy DFN-1492	E - 1
Kocioł OCG – 64 nr 4	elektrofiltr typu G-4- H68,8 3x3,5x8,6/20/400G	E - 1
Kocioł OCG - 64 nr 5	elektrofiltr typu G-4- H68,8 3x3,5x8,6/20/400G	E - 1

Kocioł WR – 25nr 7	multicyklon MOS i filtr tkaninowy DFN 1520	E - 1
Kocioł PWPg – 5 nr 9	-	E - 2
Silnik gazowy TCG 2032 V16	Katalizator	E – 3
Silnik gazowy CG 260-16	Katalizator	E – 4

b) podpunkt 1.2. – otrzymuje brzmienie.

1.2. Instalacje pomocnicze.

Popioły lotne zbierane są w zbiornikach znajdujących się pod każdym urządzeniem odpylającym i następnie są transportowane do zbiorników pośrednich lub do żużla.

Źródłem emisji pyłu do powietrza jest:

Zbiornik retencyjny do magazynowania popiołu, który jest wyposażony

- w filtr workowy FN – 9/20 o skuteczności działania 99%
- układ aeracji ułatwiający opróżnianie zbiornika poprzez napowietrzenie zmagazynowanego pyłu powietrzem ze stacji dmuchaw.

Gazy ze zbiornika retencyjnego odprowadzane są do powietrza emitorem o wysokości $h = 18,30$ m i średnicy $d = 0,192$ m

c) podpunkt 2,8 – otrzymuje brzmienie.

2.8. Łączna emisja zanieczyszczeń ze źródeł Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica”:

w okresie od 01.01.2016r. nie przekroczy

pył ogółem	240,1 Mg/a
pył zawieszony PM10	240,1 Mg/a
pył zawieszony PM2,5	148,5 Mg/a
dwutlenek siarki	1355,8 Mg/a
dwutlenek azotu	520,7 Mg/a
tlenek węgla	49,6 Mg/a

w okresie od 01.01.2023r. nie przekroczy

pył ogółem	19,9 Mg/a
pył zawieszony PM10	19,9 Mg/a
pył zawieszony PM2,5	14,0 Mg/a
dwutlenek siarki	254,7 Mg/a
dwutlenek azotu	257,7 Mg/a
tlenek węgla	49,6 Mg/a

d) podpunkt 3.1.2 – otrzymuje brzmienie.

3.1.2. Punktowe źródła hałasu instalacji energetycznego spalania paliw pracujących na otwartych przestrzeniach.

- wentylator typu KXE063-160015-00 kotła PWR_p – 20 nr 1
- wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 4
- wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 5
- wentylator KXE080– 140015-00 kotła WR – 25 nr 7
- wentylator typu WPWs 63/14 AK kotła PWPg – 5 nr 9
- taśmociąg nawęglania
- 2 chłodnie wentylatorowe
- 2 kominy stalowe o wysokości h = 23 m i średnicy d = 0,8 m
- 2 czerpnie powietrza

Poziomy mocy akustycznej dla źródeł punktowych instalacji energetycznego spalania paliw pracujących w otwartej przestrzeni.

Źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu		
		I zmiana	II zmiana	III zmiana
Instalacja energetycznego spalania paliw				
wentylator typu KXE063-160015-00 kotła PWR _p – 20 nr 1	81	8	8	8
wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 4	83,2	8	8	8
wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 5	83,2	8	8	8
wentylator KXE080-140015-00 kotła WR – 25 nr 7	82	8	8	8
wentylator typu WPWs 63/14 AK kotła PWPg – 5 nr 9	85,3	8	8	8
taśmociąg nawęglania	78,3	8	8	8
2 x chłodnia wentylatorowa	90,0	8	8	8
2 x komin stalowy o wysokości h = 23 m i średnicy d = 0,8m	91,0	8	8	8
2 x czerpnia powietrza	80,0	8	8	8

4. Punkt IV. Wprowadzanie ścieków do wód powierzchniowych – skreśla się.

5.W punkcie V. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami – wprowadza się zmiany

a)podpunkt 5.1. – otrzymuje brzmienie.

5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w skali roku.

Rodzaj odpadu	Kod	Źródło powstawania odpadu	Ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/a
1	2	3	4
ODPADY WYTWARZANE W ZWIĄZKU Z EKSPLOATACJĄ INSTALACJI ENERGETYCZNEGO SPALANIA PALIW			

Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04	10 01 01	Żużel zawierający SiO_2 , Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 , TiO_2 , CaO , MgO , P_2O_5 , Na_2O , K_2O mogących zawierać śladowe ilości kadmu, niklu, berylu, chromu, ołowiu, cynku, kobaltu, strontu, miedzi. Materiał granulowany, posiadający właściwości niepalne, wykorzystywany w budownictwie i do podszadki w górnictwie	10 000
Popioły lotne z węgla	10 01 02	Odpyłony w elektrofiltrach, cyklonach i filtrze tkaninowym popiół zawierający SiO_2 , Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 , TiO_2 , CaO , MgO , P_2O_5 , Na_2O , K_2O , SO_3 posiadających pierwiastki śladowe w postaci: Ag, As, Ba-, Cr, Cu-, Mn, Ni, V, Sr, Zn. Materiał pylisty, nierozpuszczalny w wodzie, posiadający właściwości niepalne, wykorzystywany do produkcji cementu w budownictwie i do podszadki w górnictwie.	35 200
Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	10 01 23	Są to odpady z płukania kotłów otrzymywane przy czyszczeniu palenisk części grzewczej kotłów mogących zawierać SiO_2 -, Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 . Materiał w postaci szlamów zbierany do zbiorników, niepalny niewybuchowy.	10,0
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	10 01 26	Szlamy z czyszczenia mis chłodni wentylacyjnych zawierający SiO_2 -, Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 , materiał obojętny zbierany w postaci szlamów.	2,0
Inne niewymienione odpady	10 01 99	Szlamy z czyszczenia zbiorników zapasowych wody rezerwowej, zbiornika głębokiego, w którym gromadzone są odmuliny z kotłów, zawierający SiO_2 -, Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 . Uwodnione osady niepalne, niewybuchowe, nierozpuszczalne w wodzie.	2,0
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych.	13 01 10*	Oleje powstające w wyniku wymiany wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia	2,0
Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Oleje hydrauliczne z pojazdów i maszyn oraz urządzeń stacjonarnych	2,0
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Oleje turbinowe i sprężarkowe powstające w wyniku wymiany na wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju takich jak fosfor, wapń, cynk i bar	7,0
Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Oleje silnikowe i sprężarkowe powstające w wyniku wymiany na wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju takich jak fosfor, wapń, cynk i bar	5,0
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08 *	Grupa specjalistycznych olejów odpadowych, maszynowych wymienianych wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju takich jak fosfor, wapń, cynk i bar	3,0
Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07 *	Grupa odpadów stanowiąca oleje transformatorowe i kondensatorowe. Oleje te ulegają procesowi starzenia w wyniku zachodzących reakcji chemicznych w trakcie eksploatacji	3,0
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania, w których dostarczane są różnego typu surowce	1,2
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Pojemniki z tworzyw sztucznych, w których dostarczane są płynne lub sypkie surowce oraz znajdujące się w środku opakowania kartonowego zabezpieczenia wyrobów przed uszkodzeniem w trakcie transportu	1,5
Opakowania z metali	15 01 04	Odpady te stanowiąc będą głównie puszkę po farbách, rozpuszczalnikach jak również taśmy stalowe i spinacze opakowaniowe	1,0
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Zużyte pojemniki na chemikalia i opakowania maszyn i urządzeń.	1,0
Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady te powstają po opróżnieniu zawartości opakowania. Są to butelki po różnych substancjach.	1,0
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady te to opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji, środkami niebezpiecznymi stosowanymi w procesie technologicznym zakładu.	1,5

Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Szmaty pochodzące z czyszczenia zabrudzonej aparatury, brudnych urządzeń elektrycznych, szmaty wykorzystywane w warsztatach, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, zabrudzone ubrania ochronne pracowników	1,5
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Materiały filtracyjne powstające okresowo w stacji zmiękczenia i demineralizacji wody w wyniku wymiany filtrów workowych i siatkowych	1,0
Filtry olejowe	16 01 07*	Zużyte filtry olejowe z pojazdów mechanicznych i maszyn pracujących w zakładzie	1,0
Płynny zapobiegający zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	Odpad stanowi przepracowany glikol powstający w wyniku wymiany wskutek mechanicznego zanieczyszczenia	5,0
Inne niewymienione odpady	16 01 99	Odpady stanowią gumowe zużyte przenośniki taśmowe	5,0
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zużyte lampy fluorescencyjne, systematycznie wymieniane po wyeksploatowaniu się	0,5
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, uszkodzone urządzenia typu silniki, prostowniki, wymagające wymiany na nowe	1,0
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Zużyte części komputerowe	0,5
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Odpady w postaci materiałów ogniotrwałych, które powstają podczas okresowych remontów kotłów niezawierające substancji niebezpiecznych	5,0
Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	Osady stałe zatrzymane w procesie filtracji wody pitnej w stacji zmiękczenia i demineralizacji wody na filtrze siatkowym i workowym	1,0
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny w stacji zmiękczenia i demineralizacji wody	1,0
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Zużyte masy jonowymienne powstają przy wymianie masy jonitowej, której dokonuje się w zależności od parametrów jonitu, raz na kilka, kilkanaście lat. Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne. Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru, styrenu z nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej	5,0
Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	Proces regeneracji jonitów prowadzony jest za pomocą roztworu NaCl w wyniku, czego powstają odpady w postaci roztworów zawierających sole CaCl ₂ i MgCl ₂	0,20
Inne niewymienione odpady	19 09 99	Jest to odpad żwiru filtracyjnego o granulacji od 3-5 mm, którego podstawowym składnikiem jest obojętna krzemionka	2,0

* - odpady niebezpieczne

b) podpunkt 5.2. – otrzymuje brzmienie.**5.2. Miejsce i sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadami przewidzianymi do wytworzenia**

Rodzaj odpadu	Kod	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadem
1	2	3	4
Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	Magazynowane na placu czasowego magazynowania żuźla o powierzchni 60m ² oraz w zbiornikach żuźla	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5,R12

Popioły lotne z węgla	10 01 02	Magazynowane w zbiorniku retencyjnym popiołu o pojemności 480 m ³	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5,R12
Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	10 01 23	Magazynowanie w szczelnych, opisanych beczkach na poziomie kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12,D5
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	10 01 26	Magazynowane w szczelnych opisanych beczkach obok chłodni kominowych	Przekazywane celem unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5,R12
Inne niewymienione odpady	10 01 99	Magazynowane w beczkach i gromadzone na otwartym placu w rejonie chłodni kominowych	Przekazywane celem unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12,R5
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Zbierane są w beczkach o pojemności 200 l, magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonym pomieszczeniu magazynowym elektrociepłowni	Przekazywane celem odzysku specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9,R12
Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Magazynowanie w opisanych szczelnych i zamykanych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, w magazynie odpadów odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Magazynowanie w opisanych szczelnych i zamykanych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, w magazynie odpadów odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Zbierane są w zbiornikach o pojemności 200l i magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonym pomieszczeniu magazynowym budynku silnika	Przekazywane celem odzysku specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08 *	Magazynowanie w opisanych szczelnych i zamykanych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, w magazynie odpadów odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07 *	Magazynowane w opisanych szczelnych i zamykanych beczkach stalowych o poj. 200 dm ³ w wyznaczonym pomieszczeniu odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R3, R12
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R3, R12
Opakowania z metali	15 01 04	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R11, R12

Opakowania ze szkła	15 01 07	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia R12, D10
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Magazynowane w specjalnym szczelnym zamykanym i opisanym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji usytuowanym na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5, D10
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Magazynowanie w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5, D10
Filtry olejowe	16 01 07*	Magazynowane w opisanych, szczelnych i zamykanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, usytuowanych na placu kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D10
Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	Odpady zbierane w plastikowym pojemniku (poj. 1000 dm ³) w budynkach silników	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D10
Inne niewymienione odpady	16 01 99	Magazynowane w boksie do gromadzenia odpadów obok elektrofiltrów elektrociepłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5, D10
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych EC	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych EC	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych EC	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Magazynowane są selektywnie na utwardzonym placu na wschód od placu czasowego magazynowania żużla	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D1
Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R1, R12, D10
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Magazynowane selektywnie w szczelnych kontenerach stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12
Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach na stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12
Inne niewymienione odpady	19 09 99	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach na stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12

6. Punkt VI – otrzymuje brzmienie.

VI. Zapobieganie zanieczyszczeniu transgranicznemu.

Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica” od 01.01.2016 r. zmniejszyła emisję zanieczyszczeń do powietrza, a od 01.01.2023 r. nastąpi kolejne obniżenie emisji, w związku z czym oddziaływanie transgraniczne ulega zmniejszeniu.

7. W punkcie VII. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji i instalacji sprawozdawczość. – wprowadza się zmiany.

a) podpunkt 7.1. „Monitoring ścieków” – skreśla się

b) podpunkt 7.2. – otrzymuje brzmienie.

7.2. Monitoring emisji do powietrza.

Prowadzenie ciągłych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z kotłów OCG – 64 nr 4, OCG – 64 nr 5, PWR_p – 20 nr 1, WR – 25 nr 7, których spaliny odprowadzane są wspólnym emitorem E-1, oraz

- okresowych pomiarów emisji z kotła PWPg – 5 nr 9 raz w roku w okresie pracy, z którego spaliny odprowadzane są emitorem E -2,

- okresowych pomiarów emisji z silnika gazowego TCG 2032 V16, z którego spaliny odprowadzane są emitorem E -3 z częstotliwością dwa razy w roku,

- okresowych pomiarów emisji z silnika gazowego CG260-16 z którego spaliny odprowadzane są emitorem E -4 z częstotliwością dwa razy w roku,

SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” posiada zainstalowany w czopuchu komina E-1 system ciągłego pomiaru umożliwiający pomiar emisji z wszystkich kotłów.

W przypadku pomiarów ciągłych SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” zobowiązana jest do pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie:

- pyłu ogółem

- dwutlenku siarki

- dwutlenku azotu

- tlenku węgla

oraz parametrów:

- tlen(%)

- prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin,

- temperatura spalin,

- wilgotność bezwzględna,

- ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin,

- ciśnienie dynamiczne spalin

W przypadku pomiarów okresowych spółka zobowiązana jest do pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z:

*kotłów OCG-64 nr 4, OCG-64 nr 5, PWRp-20 nr 1, WR-25 nr 7 z częstotliwością raz w roku w zakresie emisji:

- rtęci

* kotła PWPg – 5 z częstotliwością raz w roku w zakresie:

- pył ogółem,

- dwutlenku siarki

- dwutlenek azotu

oraz parametrów

- tlen (%)

- prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin

- temperatura spalin
- wilgotność bezwzględna
- ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin
- ciśnienie dynamiczne spalin

* silników TCG2032 V16 i CG260-16 z częstotliwością dwa razy w roku w zakresie

- pył zawieszony PM10 i PM2,5
- dwutlenku siarki
- dwutlenek azotu
- tlenek węgla oraz parametrów
- tlen (%)
- prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin
- temperatura spalin
- wilgotność bezwzględna
- ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin
- ciśnienie dynamiczne spalin

* zbiornika retencyjnego popiołu z częstotliwością dwa razy w roku w zakresie:

- pył zawieszony PM10 i PM2,5

c) podpunkt 7.5. – otrzymuje brzmienie

7.5. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. posiada zidentyfikowany i określony zakres prowadzenia monitoringu procesów technologicznych zgodnie z wytycznymi Najlepszej Dostępnej Technologii i przepisami wykonawczymi Prawa ochrony środowiska, Prawa wodnego i ustawy o odpadach. Monitoring prowadzony będzie na bieżąco i obejmuje zakres:

- ilości i jakości spalnego węgla i gazu w zakresie wartości opałowej, zawartości popiołu i siarki,
- okresowych raz na dwa lata pomiarów poziomu dźwięku w punktach pomiarowych usytuowanych na granicy terenów objętych ochroną akustyczną.
- kontroli przebiegu procesu na podstawie monitoringu ciągłego zanieczyszczeń do powietrza

Wyniki pomiarów będą gromadzone i przechowywane przez 5 lat na miejscu tj. w Spółce Energetycznej „Jastrzębie” S.A. ” Oddział „Moszczenica”.

Sprawozdanie z pomiarów ciągłych będzie przekazywane raz na pół roku w terminie do 30 dni od zakończenia półrocza.

8. W Punkcie VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

– wprowadza się zmiany

a) podpunkt 8.1. – otrzymuje brzmienie

8.1. Proces uruchamiania kotłów.

Rozruch kotłów polega na stopniowym ogrzewaniu kotła i urządzeń bezpośrednio z nim związanych, aż do osiągnięcia temperatury umożliwiającej normalną produkcję energii elektrycznej lub ciepłej

L.p.	Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy świadczące o zakończeniu okresu rozruchu kotłów	Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy świadczące o rozpoczęciu początku okresu wyłączenia kotłów
Kocioł parowy OCG – 64 nr 4		
1.	Przynajmniej przez 1 godzinę temperatura pary na wylocie z kotła wynosi powyżej 380°C	Temperatura pary na wylocie z kotła wynosi poniżej 380°C przez okres dłuższy niż 5 min.
2.	Pracuje co najmniej 1 młyn węglowy	Nie pracują młyny węglowe
3.	Moc cieplna kotła > 28MWt	Moc cieplna kotła < 28MWt
Kocioł parowy OCG – 64 nr 5		
1.	Przynajmniej przez 1 godzinę temperatura pary na wylocie z kotła wynosi powyżej 380°C	Temperatura pary na wylocie z kotła wynosi poniżej 380°C przez okres dłuższy niż 5 min.
2.	Pracuje wentylator spalin i podmuchu	Nie pracuje wentylator spalin i podmuchu
3.	Moc cieplna kotła > 20MWt	Moc cieplna kotła < 20MWt
Kocioł wodny PWRp-20 nr 1		
1.	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≥ 280 t/h	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≤ 280 t/h
2.	Pracuje wentylator spalin i podmuchu	Nie pracuje wentylator spalin i podmuchu
3.	Moc cieplna kotła wynosi powyżej 0,1 MWt przez okres przynajmniej 1 godziny	Moc cieplna kotła wynosi poniżej 0,1 MWt
Kocioł wodny WR-25 nr 7		
1.	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≥ 316 t/h	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≤ 316 t/h
2.	Pracuje wentylator spalin i podmuchu	Nie pracuje wentylator spalin i podmuchu
3.	Moc cieplna kotła wynosi powyżej 0,1 MWt przez okres przynajmniej 1 godziny	Moc cieplna kotła wynosi poniżej 0,1 MWt

Koniec okresu rozruchu lub początek okresu wyłączenia danego kotła następuje po spełnieniu łącznie wszystkich trzech wariantów.

b) podpunkt 8.3. – otrzymuje brzmienie.

8.3. Awaria kotłów lub urządzeń bezpośrednio z nimi związanych.

SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r, w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Możliwość wystąpienia sytuacji awaryjnych, stwarzających zagrożenie dla środowiska czy zdrowia ludzi jest w analizowanej elektrociepłowni niewielkie. W czasie awarii pracy kotłów następuje ich unieruchomienie, co może spowodować w przypadku kotłów węglowych bardzo krótki wzrost emisji tlenku węgla i sadzy, czyli substancji pochodzących z procesu niepełnego spalania węgla.

9. Pozostałe zapisy pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Zarząd Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica” Wniosek został opracowany przez Przedsiębiorstwo Ocen i Inżynierii Środowiska SOZOPROJEKT Sp. z o.o. w Katowicach. Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z wybudowania nowego układu oczyszczania spalin z kotła PWRp-20 nr 1 wyposażonego w multicyklon MOS 15 i filtr tkaninowy DFN-1492 ze sprężarką śrubową SKTG 15 S umieszczoną wewnątrz budynku kotłowni o łącznej skuteczności odpylania 99%, wymianę wentylatora podmuchu kotła PWRp-20 nr 1 z wentylatora typu FKs-100 na wentylator MXE025-080015-00, wymiany wentylatora powietrza wtórnego kotła PWRp-20 nr 1 z wentylatora typu ŁAS 20 na wentylator MXE025-080015-00, wymiany wentylatora spalin kotła PWRp-20 nr 1 z wentylatora typu WPW-100 na wentylator KXE063-160015-00, wymiany wentylatora spalin kotła WR-25 nr 7 z wentylatora WPWD-100 na wentylator KXE080-140015-00 oraz ze zmian w gospodarce wodno-ściekowej polegającej na odprowadzeniu wszystkich powstających ścieków do kanalizacji operatora zewnętrznego tj. Jastrzębskiego Zakładu Wodociągów i Kanalizacji S.A. Zmiana dotyczy również wykreślenia z posiadanego pozwolenia odpadów, które nie są odpadami powstającymi w związku z eksploatacją instalacji. Są to: 08 03 18 Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17, 16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe, 16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe, 16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03), 16 80 01 Magnetyczne i optyczne nośniki informacji, 17 01 01 odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów, 17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06, 17 02 01 Drewno, 17 02 02 Szkło, 17 02 03 Tworzywa sztuczne, 17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz, 17 04 02 Aluminium, 17 04 05 Żelazo i stal, 17 04 07 Mieszaniny metali, 17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10, 17 06 03* Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne, 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03, 19 08 02 Zawartość piaskowników, 19 08 14 Szlamy z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13.

W związku z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami do wniosku należy dołączyć raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca dołączył „Ocenę ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie zakładu Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Oddział „Moszczenica” w Jastrzębiu-Zdroju” wraz z wynikami badań jakości gleby na terenie zakładu wykonane w miesiącu kwietniu 2016 r. Próbkę gleby pobrane przez akredytowaną Firmę Projektowo Badawczą EKOWIZJER Zbigniew Walaszczyk i przekazane celem badań do akredytowanego laboratorium Centrum Badań i Dozoru Górnictwa Podziemnego Sp. z o.o. Ocenę ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego przeprowadzona została w oparciu o wytyczne dokumentu „Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych.

Organ przeprowadził oględziny terenu zakładu i obiektów, w których dokonano zmian. Stwierdzono, że substancje niebezpieczne, które mogą powodować ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego znajdujące się na terenie SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” tj. fosforan trójsodowy, elminox, chlorowodór, wodorotlenek sodu, olej turbinowy, olej transformatorowy, olej maszynowy, olej smarny silników gazowych znajdują się na utwardzonych podłożach, w misach kwasoodpornych wewnątrz poszczególnych budynków. Ponadto, substancje zawarte w odpadach niebezpiecznych jak odpady przepracowanych olejów czy inne jak sorbenty, akumulatory, opakowania, magazynowane są zarówno w pomieszczeniach magazynowych o szczelnej, nieprzepuszczalnej nawierzchni oraz w szczelnych pojemnikach w miejscach posiadających szczelne, nieprzepuszczalne podłoża. Pozostałe surowce, materiały i paliwa wykorzystywane w SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” nie wykazują właściwości niebezpiecznych i nie są zaliczane do substancji stwarzających zagrożenie dla środowiska. Węgiel kamienny magazynowany jest na utwardzonym, szczelnym podłożu placu węgla natomiast gaz z odmetanowania kopalń nie jest magazynowany na terenie zakładu, jest dostarczany na bieżąco rurociągami. Wyniki badań jakości gleb dołączone do wniosku wskazują na znacznie niższe wartości dopuszczalne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi i tym samym potwierdzają, że działalność prowadzona przez SEJ S.A. Oddział „Moszczenica” nie spowodowała pogorszenia stanu jakości gleby na terenie zakładu. Organ dokonał oceny ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego terenu zakładu w oparciu o rodzaj prowadzonej działalności, zidentyfikowane substancje powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleb, wyniki badań gleb oraz przeprowadzone oględziny terenu i obiektów zakładu. Biorąc powyższe pod uwagę odstąpiono od sporządzenia przez wnioskodawcę, zgodnie z art.208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, „Raportu początkowego”.

W wyniku dokonanych zmian w instalacji Spółka Energetyczna „Jastrzębie” Oddział „Moszczenica” łączna moc cieplna instalacji energetycznego spalania paliw nie zmienia się i wynosi **215,25 MWt**. Dla instalacji Spółka Energetyczna „Jastrzębie” Oddział „Moszczenica” objętej derogacją ciepłowniczą wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza określona w niniejszym pozwoleniu została określona na okres od 01.01.2016 r. do 31.12.2022 r. zgodnie z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014r w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów natomiast od 01.01.2023 r. zgodnie z załącznikiem nr 1 ww. rozporządzenia. Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. zobowiązana jest przepisami prawa do przeprowadzenia działań naprawczych w instalacji mających na celu spełnienie po roku 2023 wskaźników emisji zgodnie z załącznikiem nr 1 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych. Przeprowadzone zmiany w instalacji Spółka Energetyczna „Jastrzębie” Oddział „Moszczenica” zgodnie z definicją zawartą w art. 214 ust.3 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie są istotnymi zmianami w instalacji, dlatego też organ opierając się o art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska nie przeprowadził procedury umożliwiającej udział społeczeństwa w postępowaniu administracyjnym dotyczącym zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku z tym, że zmiany dokonane w instalacji SEJ Oddział „Moszczenica” nie kwalifikują się do zmian istotnych, dlatego też zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska nie została wniesiona opłata rejestracyjna, która jest warunkiem rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W wyniku prowadzonego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego organ przeprowadził oględziny instalacji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach w terminie 14 dni od daty otrzymania, za pośrednictwem organu wydającego decyzję.

Otrzymują:

1. Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A.
Jastrzębie-Zdrój
2. Minister Środowiska Warszawa-
zapis decyzji w wersji elektronicznej
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Katowice

Kopia:

Wydział OŚ
AM/4



z up. PREZYDENTA MIASTA
Mariusz Rogala
naczelnik Wydziału Ochrony
Środowiska i Rolnictwa

Migawka