

Jastrzębie-Zdrój 26.05.2015 r.

**PREZYDENT MIASTA
JASTRZĘBIE-ZDRÓJ**

OŚ-I.6223.3.2014

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 kodeksu postępowania administracyjnego (j.t. Dz.U.2013.267- z późniejszymi zmianami), na wniosek Zarządu Spółki Energetycznej Jastrzębie S.A., ul. Rybnicka 6c w Jastrzębiu Zdroju.

o r z e k a m

Zmienić decyzję Prezydenta Miasta Jastrzębie-Zdrój nr OŚ-I-7642-11/05/06 z dnia 02.06.2006r. w sprawie udzielenia Spółce Energetycznej „Jastrzębie” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” zlokalizowanej przy ul. Energetyków 17 w Jastrzębiu-Zdroju zmienioną decyzjami: OŚ-I-7642-5/09 z dnia 08.06.2009, OŚ-I.6223.4.2011 z dnia 30.06.2011r., OŚ-I.6223.1.2012 z dnia 17.04.2012r., OŚ-I.6223.1.2014 z dnia 11.08.2014r., OŚ-I.6223.2.2014 z dnia 04.12.2014r. w związku z uruchomieniem nowego silnika gazowego typu CG260-16 w następujący sposób.

1. W punkcie I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji. – wprowadza się zmiany:

a) podpunkt 1 - otrzymuje brzmienie:

1.Rodzaj prowadzonej działalności.

Pozwoleniem objęta jest instalacja Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica”, której przedmiotem działalności jest produkcja ciepła, ciepłej wody użytkowej i energii elektrycznej w instalacji energetycznego spalania paliw o łącznej mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie wynoszącej 215,25 MW_t.

b) w podpunkcie 2.1. Instalacje energetycznego spalania.- wprowadza się zmiany:

- akapit **Dwa kotły OCG -64 nr 4 i 5 z paleniskami tanglecjnymi oddane do eksploatacji w 1965r. Kocioł nr 4 zmodernizowany w 2004r., kocioł nr 5 zmodernizowany w 2005r.** otrzymuje brzmienie;

Dwa kotły OCG – 64 nr 4 i 5 z paleniskami tanglecjnymi oddane do eksploatacji w 1965r. Kocioł nr 4 zmodernizowany w 2004r., kocioł nr 5 zmodernizowany w 2005r.

- nr fabryczny kotła nr 4 – 726

- nr fabryczny kotła nr 5 - 727

- wydajność cieplna wprowadzona w paliwie – każdy po 64 MW_t,

- sprawność kotła - każdy 91%

- paliwo – węgiel kamienny oraz gaz z odmetanowania kopaliń,

- średnie zużycie węgla – 9,86 Mg/h każdy

- średnie zużycie gazu z odmetanowania – 642 m³/ h każdy

Kotły OCG – 64 nr 4 i 5 są kotłami parowymi, walczakowymi, opromieniowanymi, pyłowo-gazowymi ze zmodernizowanym paleniskiem tangencjonalnym z suchym odprowadzeniem żużla. Kocioł OCG-64 nr 4 posiada cztery palniki gazowe na gaz z odmetanowania kopaliń, natomiast kocioł OCG-64 nr 5 posiada 5 palników gazowych, umożliwiających osiągnięcie minimalnej wydajności na samym paliwie gazowym. Kotły składają się z:

- komory paleniskowej,

-części konwekcyjnej: podgrzewacz wody, podgrzewacz powietrza

W wyniku spalania pyłu węglowego w komorze paleniskowej niepalne części w postaci żużla odprowadzane są indywidualnym odżuźlaczem zgrzeblowym mokrym zabudowanym pod lejem zsypowym żużla.

Każdy kocioł OCG-64 posiada dwa niezależne układy młynowe do przygotowania pyłu z węgla. Podstawowe urządzenia układu młynowego to:

- młyn węglowy MWK-9,
- separator cyklonowy,
- betonowy zbiornik węgla surowego o pojemności 80 Mg zakończony zasuwą szpilkową,
- podajnik węgla surowego.

- w akapicie **Kocioł PWPg – 5 nr 9 oddany do eksploatacji w 1967r.** – zmienia się zdanie – **Kocioł PWPg – 5 nr 9 jest kotłem wodnym, przepływowym, o wydajności znamionowej 5 Gcal/h, przystosowany do spalania gazu z odmetanowania kopalń, które otrzymuje brzmienie – Kocioł PWPg – 5 nr 9 jest kotłem wodnym, przepływowym o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 6,45 MWt opalany gazem z odmetanowania kopalń.**

- w akapicie **Silnik gazowy TCG 2032 V16 oddany do eksploatacji w 2011r.** – zmienia się zapis tiretu – **sprawność 97,33%, który otrzymuje brzmienie – sprawność ogólna 87,5%** oraz zapis tiretu – **średnie zużycie gazu – 2300 m³, który otrzymuje brzmienie – średnie zużycie mieszanki gazowo-powietrznej – 2300 m³/h (40% CH₄),**

- dodaje się akapit o treści:

Silnik gazowy CG 260-16 oddany do eksploatacji w 2014r.

- wydajność cieplna wprowadzona w paliwie – 9,3 MW_t,
- sprawność ogólna 87,5 %
- paliwo- gaz z odmetanowania kopalń
- średnie zużycie mieszanki gazowo- powietrznej – 2300m³ /h (40% CH₄)

Silnik agregatu jest czterosurowym silnikiem pracującym w obiegu Otto ze spalaniem ubogiej mieszanki paliwowej. Jest to silnik typu CG-260-16, posiadający 16 cylindrów w układzie widlastym, chłodzony wodą z doładowaniem turbiną napędzaną spalinami wylotowymi. Rozruch silnika odbywa się przy pomocy napędzanej sprężonym powietrzem turbiny rozrusznikowej z integrowaną przekładnią.

c) podpunkt 2.2.1. – otrzymuje brzmienie.

2.2.1. Instalacja składowania i transportu węgla.

Węgiel dla Elektrociepłowni „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” dowożony jest samochodami. Z samochodów węgiel wysypywany jest do zbiornika wglębnego o poj. około 168 Mg, który służy jako zbiornik pośredni magazynowania węgla. Ze zbiornika wglębnego węgiel transportowany jest taśmociągami na utwardzoną płytę betonową placu składowania węgla o pow. 1,19 ha i poj. 30 000 Mg znajdujący się w południowej części terenu elektrociepłowni. Składowany na placu węgiel poddawany jest procesowi zagęszczania przez pracujące spychacze, co ogranicza możliwość występowania emisji niezorganizowanej drobnych frakcji pyłu węglowego. W okresach suszy składowisko jest zraszane wodą. Zasilanie zbiorników przy kotłowych w węgiel odbywa się taśmociągami do wieży przesypowej i następnie przenośnikami taśmowymi wyposażonymi w samojezdne wózki zrzutowe, z których węgiel zostaje zsypany przez kratę do zbiorników przy kotłowych kotłów OCG-64 i PWR_p – 20 lub przenośnikami taśmowymi, z których węgiel zgarniany jest przy pomocy pługów bezpośrednio do zbiorników przy kotłowych kotła WR – 25.

Węgiel ze zwałowiska podawany jest spychaczem, do otworów zsypowych taśm zabudowanych w tunelu pod zwałowiskiem i następnie transportowany jest zespołem taśmociągów do wieży przesypowej.

d) w podpunkcie 2.3. System oczyszczania spalin – wprowadza się zmiany:

- w tabeli pn. **Charakterystyka techniczna core separatora** – w punkcie **Parametry dotyczące gazu** – zmienia się w kolumnie **Dane techniczne** – cyfrę 20 na cyfrę 200

- zapis „**Kocioł WR-25 nr 7**” – otrzymuje brzmienie:

Kocioł WR – 25 nr 7

Urządzenie odpylające – multicyklon MOS

- typ – OB W-12-1100/530,

- wytwórca – INSTAL FILTER S.A.,

Charakterystyka techniczna filtr DFN-1520-3,2-8,0-2,3-80-SB

Przepływ obliczeniowy 94.000 m³ /h

Powierzchnia filtracji 1520 m²

Liczba elementów filtracyjnych 1728 szt.

Opór przepływu 2000 Pa

Na potrzeby regeneracji worków doprowadzono sprężone powietrze ze sprężarki śrubowej SKTG 15S o wydajności 100m³ /h.

e) w podpunkcie 2.4. Instalacje odpopielania i odżużlania - w zapisie **Odpopielanie** – akapit „**Kocioł WR-25 nr 7**” – otrzymuje brzmienie:

- **Kocioł WR – 25 nr 7** – pył wytrącony w multicyklonie MOS i filtrze tkaninowym DFN-1520-3,2-8,0-2,3-80-SB kierowany będzie do istniejącego przenośnika taśmowego żużla na poziomie -2,20 za pośrednictwem projektowanego przenośnika pyłu FULMAR. Wysyp pyłu na taśmociąg żużla będzie zrealizowany przez zwilżacz pyłu FOKA z którego opada na poziomy przenośnik taśmowy układu odżużlania kotła WR-25 i żużlem odprowadzany jest do zbiorników żużla lub na plac żużla.

f) podpunkt 3.1. - otrzymuje brzmienie.

3.1.Instalacja wytwarzania energii elektrycznej.

W skład instalacji wchodzi trzy turbozespoły o łącznej mocy 30,3 MW, silnik gazowy TCG 2032 V 16 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie – 9,3 MW_t oraz mocy elektrycznej 4,0 MW_e oraz silnik gazowy CG 260-16 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie – 9,3 MW_t oraz mocy elektrycznej 4,0 MW_e.

Turbina RG-12, typ - 6H5766/2, producent – I Brzeńska, **generator G-2** producent-CKD Skoda

TurbinaTG-12, typ - 6H5766/2, producent – I Brzeńska, **generator G-1** producent-CKD Skoda

TurbinaTC-6, typ - IEB-115-100-41, producent-Zamech Elbląg, **generator G-3** producent-CKD Skoda

Generator synchroniczny silnika gazowego – typ TCG 2032 V 16, producent – MWM DEUTZ GMBH, generator G-5

Generator synchroniczny silnika gazowego – typ CG260-16

Charakterystyka urządzeń.

Wyszczególnienie	Jednostka	TG-12	RG-12	TC-6
Generator	-	G1	G2	G3
Moc pozorna	MVA	15	15	7,5
Moc czynna	MW	12	12	6,3
cos φ	-	0,8	0,8	0,9
Napięcie stojana	V	6 300	6 300	6 300
Prąd stojana	A	1 380	1 380	703
Chłodzenie	-	powietrzne	powietrzne	powietrzne
Układ wzbudzania	-	wzbudnica	wzbudnica	tyrystor
Regulator	-	-	-	WTGS-12
Wzbudnica	-	2E3236/4	2E3236/4	-
Moc	kW	120	120	-
Napięcie znamionowe	V	220	220	56
Prąd znamionowy	A	545	545	408
Prąd max.	-	-	-	450
Napięcie uzwojenia	V	154	154	59
Prąd uzwojenia	A	400	400	423
Zasilacz wzbudnicy	-	samowzbudna	samowzbudna	transformator

Generator agregatu jest generatorem synchronicznym wewnątrz-biegunowym prądu trójfazowego. Generator składa się z generatora głównego jako urządzenia wewnątrz-biegunowego oraz generatora wzbudzenia jako urządzenia zewnątrz-biegunowego.

Producent/typ	AvK DIG 156/L6
Masa	14 200 kg
Napięcie/częstotliwość	6300/50V/Hz
Sprawność	97,3 3% przy 100% obc.
Max. Temp.robocza	40°C
Moc elektryczna	4000 kW

g) podpunkt 3.2 – otrzymuje brzmienie.

3.2 Instalacja wyprowadzania mocy.

Wyprowadzenie mocy z generatorów G1, G2, G3 oraz nowych generatorów G4 i G5, na napięciu 6kV odbywa się za pomocą szynoprzewodów przez przynależne pola rozdzielni głównej 6 kV RG 6 kV EC do strony 6 kV transformatorów T1 40/23/16 MVA 110/20/6 kV T2 40/23/16 MVA 110/20/6kV SE TAURON Moszczenica 400/220/110/20/6 kV. Energia elektryczna z generatorów przesyłana jest dwoma równoległymi, napowietrznymi liniami kablowymi 6kV do transformatorów T1 i T2 110/20/6 kV w SE TAURON 400/220/110/20/6 kV oraz liniami kablowymi 6 kV „słaba” KWK „Borynia-Zofiówka-Jastrębie” Ruch „Jas-Mos”. Rozdzielnie 6 kV potrzeb własnych RA1 i RA2 zasilane są z RG 6 kV EC mostkami kablowymi. Z rozdzielni potrzeb własnych 6 kV zasilane są napędy silnikowe urządzeń 6 kV układu parowo-wodnego i ciepłowniczego elektrociepłowni oraz transformatory 6/0,5 kV

zasilające rozdzielnie i podrozdzielnie potrzeb własnych 0,5 kV i 0,4 kV. Rozdzielnie potrzeb własnych, wyposażone są automatycznie działające SZR-y, które realizują samoczynne przełączenia dopływów rezerwowych w przypadku zaniku napięcia na dopływie podstawowym. Nowy silnik gazowy ma rozdzielnicę potrzeb własnych agregatu nn 0,4 kV, która jest zasilana poprzez transformator potrzeb własnych 6/0,4 kV o mocy $S_n=400\text{kVA}$ z pola nr 18 rozdzielni głównej RG 6 kV EC

h) w podpunkcie 3.3.1. „Obiegi wodne stanowiące część instalacji energetycznego spalania paliw” – w akapicie Obieg wodny kotłów PWRp – 20 nr 1, WR-25 nr 7 i PWPg – 5 nr 9 – ostatnie zdanie otrzymuje brzmienie:

Korygowanie parametrów jakościowych wody uzupełniającej obieg kotłowy i obieg ciepłowniczy prowadzone jest przez dozowanie do układu fosforanu trójsodowego, który hamuje właściwości korozyjne wody, podnosi pH wody i przeciwdziała tworzeniu się kamienia kotłowego.

i) w podpunkcie 3.3.2. Obiegi wodne powiązane technologicznie z instalacją energetycznego spalania paliw - akapit - „System wody chłodzącej silnika TCG 2032 V 16” – otrzymuje brzmienie.

- System wody chłodzącej – ciepłowniczej silnika TCG 2032 V16 i CG 260-16 wykorzystywany jest do odbioru ciepła z wewnętrznych układów wodno-glikolowych i wodnego silnika;

- mieszanki paliwowo powietrznej w pierwszym stopniu chłodnicy
- płaszczy cylindrów silnika
- chłodzenia oleju smarnego
- chłodzenia spalin

W razie braku odbioru ciepła w sieci ciepłowniczej, chłodzenie silnika odbywa się poprzez zrzut do otoczenia układami awaryjnymi chłodnic wentylatorowych oraz klapą obejściową kotła odzysknicowego-spalinowego zapewniając pracę silnika z produkcją wyłącznie energii elektrycznej.

j) w podpunkcie 3.3.3. „Sieć przeciwpożarowa” – słowa „ o poj $V= 650\text{ m}^3$ ” zmienia się na słowa „o poj. $V = 625\text{ m}^3$ każdy”

k) w podpunkcie 3.4. „Gospodarka ściekami” – w akapicie „Ścieki opadowe” – dodaje się tiret:

- hale silników gazowych

l) w podpunkcie 3.5. Gospodarka odpadami.

–tiret– „pozostałe odpady powstające przy prowadzeniu większości działalności gospodarczych” zmienia się na:

„pozostałe odpady powstające w wyniku utrzymania instalacji w sprawności”

– dwa ostatnie zdania otrzymują brzmienie

„W SEJ S.A. Elektrociepłowni „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” wytwarzane są również odpady zakwalifikowane jako niebezpieczne, wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji powiązanych z instalacją energetycznego spalania paliw. Odpady wytworzone mogą zostać poddane procesom odzysku; R1, R3, R4, R5, R10, R12 oraz procesom unieszkodliwiania; D1, D5, D10”.

l) w podpunkcie 3.7 Gospodarka olejowa.

a) dodaje się tiret – „olej smarny silnika gazowego”

b) akapit „olej smarny silnika gazowego” – w brzmieniu.

Olej smarny silnika gazowego

Silnik TCG 2032 V16 i silnik CG260-16 posiada zamontowany indywidualny układ oleju smarnego na agregacie prądotwórczym. Chłodnica oleju smarnego jest zbudowana w pomieszczeniu agregatu. W pomieszczeniu urządzeń pomocniczych każdego silnika zabudowane są 2 zbiorniki oleju o pojemności 2m^3 każdy. Jeden przeznaczony jest na magazynowanie oleju czystego a drugi do magazynowania oleju zużytego. Zbiorniki wykonane będą z tworzywa z podwójnymi ściankami oraz kontrolą przecieku. Obok zbiornika oleju czystego, zabudowana jest elektro-pompa do napełniania misy olejowej silnika. Zrzut oleju przepracowanego do zbiornika odbywa się za pośrednictwem elektro-pompy zabudowanej na silniku.

n) w podpunkcie 4.1. Stosowane paliwo. – po słowach „silnika gazowego TCG 2032 V16” dodaje się słowa „silnika gazowego CG260-16”

o) podpunkt 4.1.1 . – otrzymuje brzmienie.

4.1.1 Paliwo podstawowe.

W kotłach OCG-64 nr 4 i 5 oraz kotłach PWRp-20 nr 1, WR – 25 nr 7 jako paliwo podstawowe stosowany jest węgiel kamienny dostarczany transportem samochodowym.

W silniku gazowym TCG 2032 V16 i silniku gazowym CG 260-16 i oraz w kotle PWPg-5 nr 9 jako paliwo podstawowe jest stosowany gaz z odmetanowania kopalń o następujących parametrach o wartości opałowej – $35,818 \text{ MJ/m}^3$ ($100\%\text{CH}_4$).

p) podpunkt 4.1.2. – otrzymuje brzmienie.

4.1.2. Paliwo uzupełniające. W kotłach OCG-64 nr 4 i 5 jako paliwo uzupełniające stosowany jest gaz z odmetanowania kopalń o wartość opałowa – $35,818 \text{ MJ/m}^3$ ($100\%\text{CH}_4$).

r) podpunkt 4.2. – otrzymuje brzmienie.

4.2 Zużycie energii.

Łącznie zużycie energii cieplnej na potrzeby własne wynosi do $29\,111 \text{ GJ/a}$ tj. około 7,2 % produkcji ciepła wynoszącej $405\,000 \text{ GJ/a}$.

Zużycie energii elektrycznej na potrzeby własne wynosi ok. $18\,815 \text{ MWh/a}$ tj. około 25,7% produkcji energii wynoszącej ok. $73\,000 \text{ MWh/a}$.

s) w podpunkcie 4.3. Zużycie wody – tiret- „instalacja energetycznego spalania paliw silnika gazowego TCG 2032 V16 ” - otrzymuje brzmienie.

- instalacja energetycznego spalania paliw silnika gazowego TCG 2032 V16 oraz silnika CG260-16 na:

-chłodzenie mieszanki paliwowo-powietrznej w I stopniu chłodnicy

- chłodzenie płaszczy cylindrów silnika w ilości:

$$V_{\max} = 2 \times 10 \text{ m}^3 / \text{h}$$

$$V_{\text{sr}} = 2 \times 150 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

-chłodzenie oleju smarnego w ilości:

$$V_{\max} = 5,0 \text{ m}^3 / \text{h}$$

$$V_{\text{sr}} = 100 \text{ m}^3 / \text{dobę}$$

t) podpunkt 4.4.1. – otrzymuje brzmienie.

4.4.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (bez paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych

Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
Chlorek sodu	Regeneracja wymienników w stacji uzdatniania wody	3500 kg/a
Polifos	Korekcja wody w obiegu ciepłowniczym	150 kg/a
Siarczan sodu	Korekta parametrów wody w obiegu ciepłowniczego	100 kg/a

u) podpunkt 4.4.2. – otrzymuje brzmienie.

4.4.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (bez paliw) zawierających substancje niebezpieczne.

Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/a
Fosforan trójsodowy	Korekta parametrów wody do obiegu parowo-wodnego	0,150
Elminox	Korekta parametrów wody w obiegu parowo-wodnym	2 500
Kwas chlorowodorowy	-Regeneracja wymienników stacji uzdatniania wody, - szczepienie układu chłodzącego	30
Wodorotlenek sodu	Regeneracja wymienników na stacji uzdatniania wody	15

w) podpunkt 5. – otrzymuje brzmienie.

5. Czas pracy.

Prognoza wielkości produkcji dla Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” zakłada ciągłą pracę dwóch silników tj. silnika gazowego TCG 2032 V16 oraz CG260-16. W sezonie grzewczym pracować będą dwa zmodernizowane kotły OCG-64 nr 4 i 5 oraz kotły WR-25 i PWRp-20. W okresach awaryjnych uruchamiany będzie kocioł PWPg-5

Prognoza pracy poszczególnych źródeł w okresie do 31.12.2015r.

- 2 kotły OCG-64 + 2 x silnik gazowy	1000h
- 2 kotły OCG-64 + kocioł PWRp-20 + 2 x silnik gazowy	1500h
- kocioł PWRp-20 + kocioł WR-25 + 2 x silnik gazowy	3000h

- kocioł WR-25 + 2 x silnik gazowy	940h
- kocioł WR-25	560h
- kocioł PWPg-5 + 2 x silnik gazowy	1600h
- 2 x silnik gazowy	160h

Najbardziej niekorzystny wariant pracy kotłów zakłada:

- silnik gazowy TCG 2032 V16	8200h
- silnik gazowy Caterpillar typu CG260-16	8200h
- kocioł OCG-64 nr 4 i nr 5	2500h
- kocioł WR-25 i PWRp-20	4500h
- kocioł PWPg-5	560h

Prognoza pracy poszczególnych źródeł w okresie od 01.01.2016r.

- 2 kotły OCG-64 + 2 x silnik gazowy	500h
- 2 kotły OCG-64 + kocioł PWRp-20 + 2 x silnik gazowy	1500h
- kocioł PWPr-20 + kocioł WR-25 + 2 x silnik gazowy	3500h
- kocioł WR-25 + 2 x silnik gazowy	940h
- kocioł WR-25	560h
- kocioł PWPg-5 + 2 x silnik gazowy	1600h
- 2 x silnik gazowy	160h

Najbardziej niekorzystny wariant pracy kotłów zakłada:

- silnik gazowy TCG 2032 V16	8200h
- silnik gazowy Caterpillar typu CG260-16	8200h
- kocioł OCG-64 nr 4 i nr 5	2000h
- kotły WR-25 i PWRp-20	5000h
- kocioł PWPg-5	560h

2. Punkt II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. – zmienia się w następujący sposób

a) we wstępie skreśla się ostatnie zdanie zaczynające się od słów-„Dla całej instalacji opracowano..”

b) w podpunkcie 2. **Ochrona powietrza.** – ostatni tiret otrzymuje brzmienie

- wtórne, w zakresie oczyszczania spalin kotły OCG-64 wyposażone zostały w nowe elektrofiltry, kocioł WR-25 w multicyklon MOS i filtr tkaninowy, a kocioł PWR_p – 20 w core separator. Również systemy odprowadzania popiołu zostały zmodernizowane i zamknięte.

c) **podpunkt 6** – otrzymuje brzmienie.

6. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska.

Produkcja energii prowadzona jest przez cały rok w dwóch silnikach gazowych a w sezonie grzewczym w oparciu o energetyczne spalanie węgla i gazu z odmetanowania kopalń w kotłach OCG – 64, które zostały zmodernizowane – paleniska cyklonowe zastąpione zostały paleniskami tangencjalnymi i kotłach rusztowych PWRp-20 i WR-25 opalanych węglem. Prowadzony sposób spalania w kotłach nie stwarza zagrożenia dla środowiska.

d) w podpunkcie 10. **Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej** – skreśla się słowa „ochrony radiologicznej”

3. W punkcie III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii. – wprowadza się następujące zmiany:

a)w podpunkcie 1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza. – dodaje się

Źródło emisji	Urządzenie ochronne	Emitor
Silnik gazowy CG 260-16	Katalizator	E – 4

b) podpunkt 2. – otrzymuje brzmienie.

2. Rodzaje i ilości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

2.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego z kotłów OCG – 64 nr 4, nr 5, opalanych węglem kamiennym i paliwem gazowym i dla emitora E-1

w okresie do 31.12.2015r. oraz od 01.01.2016r. do 31.12.2022r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki [mg/Nm ³]*	Dwutlenek azotu [mg/Nm ³]*	Pył [mg/Nm ³]*
Węgiel kamienny	1500	600	100
Gaz z odmetanowania kopalń	35	300	5

* w mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu dla węgla oraz 3% dla gazu

Standardy emisyjne dla współspalania węgla kamiennego i gazu z odmetanowania kopalń w kotłach OCG-64 nr 4 i 5 stanowi średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla tych paliw ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw

2.2. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła WR-25 nr 7 opalanego węglem kamiennym i dla emitora E-1

-okresie do 31.12.2015r. oraz od 01.01.2016r. do 31.12.2022r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki [mg/Nm ³]*	Dwutlenek azotu [mg/Nm ³]*	Pył [mg/Nm ³]*
Węgiel kamienny	1500	400	400

* w mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu dla węgla

-od 01.01.2023r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki [mg/Nm ³]*	Dwutlenek azotu [mg/Nm ³]*	Pył [mg/Nm ³]*
Węgiel kamienny	400	300	30

* w mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu dla węgla

2.3. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła PWRp-20 nr 1 opalanego węglem kamiennym i dla emitora E-1

- w okresie do 31.12.2015r. oraz od 01.01.2016r. do 31.12.2022r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki [mg/Nm ³]*	Dwutlenek azotu [mg/Nm ³]*	Pył [mg/Nm ³]*
Węgiel kamienny	1500	400	400

* w mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu dla węgla

-od 01.01.2023r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki [mg/Nm ³]*	Dwutlenek azotu [mg/Nm ³]*	Pył [mg/Nm ³]*
Węgiel kamienny	400	300	30

* w mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu dla węgla

2.4. Dopuszczalna wielkość emisji dla kotła PWPg-5 nr 9 opalanego paliwem gazowym i dla emitora E-2

- w okresie do 31.12.2015r. oraz od 01.01.2016r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki [mg/Nm ³]*	Dwutlenek azotu [mg/Nm ³]*	Pył [mg/Nm ³]*
Gaz z odmetanowania kopalń	35	300	5

* w mg/m³_u suchych gazów odlotowych w warunkach normalnych przy zawartości 3% dla gazu

2.4.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla silnika gazowego typu TCG 2032 V16 opalanego paliwem gazowym i dla emitora E-3

- w okresie do 31.12.2015r. oraz od 01.01.2016r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki kg/h	Dwutlenek azotu kg/h	Pył ogółem kg/h	Pył zawieszony PM10 kg/h	Pył zawieszony PM2,5 kg/h	Tlenek węgla kg/h
Gaz z odmetanowania kopalń	0,35	3,80	0,05	0,05	0,03	2,85

2.4.2 Dopuszczalna wielkość emisji dla silnika gazowego CG 260-16 opalanego paliwem gazowym i dla emitora E-4

- w okresie do 31.12.2015r. oraz od 01.01.2016r.

Rodzaj spalanego paliwa	Dwutlenek siarki kg/h	Dwutlenek azotu kg/h	Pył ogółem kg/h	Pył zawieszony PM10 kg/h	Pył zawieszony PM2,5 kg/h	Tlenek węgla kg/h
Gaz z odmetanowania kopalń	0,35	3,80	0,05	0,05	0,03	2,85

2.5. Emisja z instalacji pomocniczej

Dopuszczalna wielkość zanieczyszczeń ze zbiornika retencyjnego popiołu nie przekroczy:

- pyłu ogółem	0,02 kg/h	0,042 Mg/a
- pyłu zawieszonego PM10	0,02 kg/h	0,042 Mg/a
- pyłu zawieszonego PM2,5	0,01 kg/h	0,021 Mg/a

Nie wnioskuje się o ustalenie dopuszczalnej emisji odprowadzanych metali ciężkich, chlorowodoru, fluorowodoru, benzo-a-pirenu.

Wielkość emisji tych zanieczyszczeń nie powoduje występowania stężeń wyższych od 10 % maksymalnego poziomu odniesienia stężeń 1-godzinnych.

2.6. Łączna emisja zanieczyszczeń ze źródeł Spółki Energetycznej „Jastrzębie” S.A. Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica”:

w okresie do 31.12.2015r. nie przekroczy

pył ogółem	274,9 Mg/a
pył zawieszony PM10	274,9 Mg/a
pył zawieszony PM2,5	170,0 Mg/a
dwutlenek siarki	1600 Mg/a
dwutlenek azotu	607,3 Mg/a
tlenek węgla	46,8 Mg/a

w okresie od 01.01.2016r. nie przekroczy

pył ogółem	240,0 Mg/a
pył zawieszony PM10	240,0 Mg/a
pył zawieszony PM2,5	148,5 Mg/a
dwutlenek siarki	1345,2 Mg/a
dwutlenek azotu	518,5 Mg/a
tlenek węgla	46,8 Mg/a

c) w podpunkcie 3.1.1. Kubaturowe źródła hałasu instalacji energetycznego spalania paliw dodaje się tiret - budynek silnika gazowego CG260-16 a w tabeli - Parametry akustyczne i czasy pracy kubaturowych źródeł hałasu- zmienia się pozycję 3. i dodaje się pozycję 4. zgodnie z tabelą

Parametry akustyczne i czas pracy kubaturowych źródeł hałasu

Źródła hałasu	Poziom dźwięku pomieszczenia w odległości 1 m od ścian [dB(A)] uśredniony	Czas pracy źródła hałasu		
		I zmiana	II zmiana	III zmiana
Instalacja energetycznego spalania paliw				
3. Budynek silnika gazowego TCG 2032 V16	100,0	8	8	8
4. Budynek silnika gazowego CG260-16	100,0	8	8	8

d) podpunkt 3.1.2 – otrzymuje brzmienie.

3.1.2. Punktowe źródła hałasu instalacji energetycznego spalania paliw pracujących na otwartych przestrzeniach.

- wentylator typu WPW – 100 / 1,8A+ K kotła PWR_p – 20 nr 1
- wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 4
- wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 5
- wentylator KXE080– 140015-00 kotła WR – 25 nr 7
- wentylator typu WPWs 63/14 AK kotła PWPg – 5 nr 9
- taśmociąg nawęglania
- 2 chłodnie wentylatorowe
- 2 kominy stalowe o wysokości h = 23 m i średnicy d = 0,8
- 2 czerpnie powietrza

Poziomy mocy akustycznej dla źródeł punktowych instalacji energetycznego spalania paliw pracujących w otwartej przestrzeni.

Źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej źródła [dB(A)]	Czas pracy źródła hałasu		
		I zmiana	II zmiana	III zmiana
Instalacja energetycznego spalania paliw				
wentylator typu WPW – 100 / 1,8A+ K kotła PWR _p – 20 nr 1	71,8	8	8	8
wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 4	83,2	8	8	8
wentylator typu WPWD - 100 /1,8 kotła OCG – 64 nr 5	83,2	8	8	8
wentylator KXE080-140015-00 kotła WR – 25 nr 7	90,2	8	8	8
wentylator typu WPWs 63/14 AK kotła PWPg – 5 nr 9	85,3	8	8	8
taśmociąg nawęglania	78,3	8	8	8
2 x chłodnia wentylatorowa	90,0	8	8	8
2 x komin stalowy o wysokości h = 23 m i średnicy d = 0,8m	91,0	8	8	8
2 x czerpnia powietrza	80,0	8	8	8

4. Punkt V. Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami – zmienia się w następujący sposób:

a) podpunkt 5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w skali roku. – otrzymuje brzmienie.

Rodzaj odpadu	Kod	Źródło powstawania odpadu	Ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w Mg/a
1	2	3	4
ODPADY WYTWARZANE W ZWIĄZKU Z EKSPLOATACJĄ INSTALACJI ENERGETYCZNEGO SPALANIA PALIW			
Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Zużyte tonery stosowane w urządzeniach biurowych np. w drukarkach	0,2
Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04	10 01 01	Żużel zawierający SiO_2 , Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 , TiO_2 , CaO , MgO , P_2O_5 , Na_2O , K_2O mogących zawierać śladowe ilości kadmu, niklu, berylu, chromu, ołowiu, cynku, kobaltu, strontu, miedzi. Materiał granulowany, posiadający właściwości niepalne, wykorzystywany w budownictwie i do podsadzki w górnictwie	10 000
Popioły lotne z węgla	10 01 02	Odpylony w elektrofiltrach, cyklonach i filtrze tkaninowym popiół zawierający SiO_2 , Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 , TiO_2 , CaO , MgO , P_2O_5 , Na_2O , K_2O , SO_3 posiadających pierwiastki śladowe w postaci: Ag, As, Ba-, Cr, Cu-, Mn, Ni, V, Sr, Zn. Materiał pylasty, nie rozpuszczalny w wodzie, posiadający właściwości niepalne, wykorzystywany do produkcji cementu w budownictwie i do podsadzki w górnictwie.	35 200
Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	10 01 23	Są to odpady z płukania kotłów otrzymywane przy czyszczeniu palenisk części grzewczej kotłów mogących zawierać SiO_2 -, Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 . Materia w postaci szlamów zbierany do zbiorników, nie palny nie wybuchowy.	10,0
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	10 01 26	Szlamy z czyszczenia mis chłodni wentylacyjnych zawierający SiO_2 -, Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 , materiał obojętny zbierany w postaci szlamów.	2,0
Inne nie wymienione odpady	10 01 99	Szlamy z czyszczenia zbiorników zapasowych wody rezerwowej, zbiornika głębokiego, w którym gromadzone są odmuliny z kotłów, zawierający SiO_2 -, Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_3O_4 . Uwodnione osady nie palne, nie wybuchowe, nie rozpuszczalne w wodzie.	2,0
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych.	13 01 10*	Oleje powstające w wyniku wymiany wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia	2,0
Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Oleje hydrauliczne z pojazdów i maszyn oraz urządzeń stacjonarnych	2,0
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Oleje turbinowe i sprężarkowe powstające w wyniku wymiany na wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju takich jak fosfor, wapń, cynk i bar	7,0
Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Oleje silnikowe i sprężarkowe powstające w wyniku wymiany na wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju takich jak fosfor, wapń, cynk i bar	5,0
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08 *	Grupa specjalistycznych olejów odpadowych, maszynowych wymienianych wskutek mechanicznego ich zanieczyszczenia oraz w procesie przemian dodatków stosowanych w oleju takich jak fosfor, wapń, cynk i bar	3,0

Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07 *	Grupa odpadów stanowiąca oleje transformatorowe i kondensatorowe. Oleje te ulegają procesowi starzenia w wyniku zachodzących reakcji chemicznych w trakcie eksploatacji	3,0
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania, w których dostarczane są różnego typu surowce	1,2
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Pojemniki z tworzyw sztucznych, w których dostarczane są płynne lub sypkie surowce oraz znajdujące się w środku opakowania kartonowego zabezpieczenia wyrobów przed uszkodzeniem w trakcie transportu	1,5
Opakowania z metali	15 01 04	Odpady te stanowiąc będą głównie puszkę po farbach, rozpuszczalnikach jak również taśmy stalowe i spinacze opakowaniowe	1,0
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Zużyte pojemniki na chemikalia i opakowania maszyn i urządzeń.	1,0
Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpady te powstają po opróżnieniu zawartości opakowania. Są to butelki po różnych substancjach.	1,0
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady te to opakowania metalowe, z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji, środkami niebezpiecznymi stosowanymi w procesie technologicznym zakładu.	1,5
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Szmaty pochodzące z czyszczenia zabrudzonej aparatury, brudnych urządzeń elektrycznych, szmaty wykorzystywane w warsztatach, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, zabrudzone ubrania ochronne pracowników	1,5
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Materiały filtracyjne powstające okresowo w stacji zmiękczenia i demineralizacji wody w wyniku wymiany filtrów workowych i siatkowych	1,0
Zużyte opony	16 01 03	Zużyte opony z pojazdów mechanicznych i maszyn pracujących na zakładzie	1,0
Filtry olejowe	16 01 07*	Zużyte filtry olejowe z pojazdów mechanicznych i maszyn pracujących w zakładzie	1,0
Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	Odpad stanowi przepracowany glikol powstający w wyniku wymiany wskutek mechanicznego zanieczyszczenia	5,0
Inne niewymienione odpady	16 01 99	Odpady stanowią gumowe zużyte przenośniki taśmowe	5,0
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zużyte lampy fluorescencyjne, systematycznie wymieniane po wyeksploatowaniu się	0,5
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, uszkodzone urządzenia typu silniki, prostowniki, wymagające wymiany na nowe	1,0
Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Zużyte części komputerowe	0,5
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Zużyte baterie z pojazdów samochodowych i akumulatorowi	5,0
Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02	Są to zużyte akumulatory niklowo-kadmowe. Konstrukcja zużytego akumulatora składa się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod tj. anody kadmowej i katody niklowej pokrytej nierozpuszczalnym NiOOH oraz elektrolitu-wodny roztwór wodorotlenku potasu. W zakładzie stosowane są w układach podtrzymania, w komputerach przemysłowych.	0,5
Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Zużyte baterie, w których w charakterze elektrolitu stosowany jest roztwór alkaliczny (zasadowy)	0,05
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Odpady w postaci materiałów ogniotrwałych, które powstają podczas okresowych remontów kotłów nie zawierające substancji niebezpiecznych	5,0

Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Płyty CD i dyskietki stosowane do zapisywania danych	0,01
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpady powstałe w czasie prowadzenia prac remontowych i demontażowych. Odpady te stanowiąc będą zniszczone cegły, elementy sanitarne, duże elementy betonu, gruzu ceglanego.	25,0
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpady powstałe w czasie prowadzenia prac remontowych i demontażowych. Stanowiąc je będą zmieszane odpady betonu, zniszczonych cegieł i elementów wyposażenia nie zawierające substancji niebezpiecznych.	100,0
Drewno	17 02 01	Odpady powstające w czasie remontu budynków, wymiany stolarki okiennej, drzwi, elementy szalowania	5,0
Szkło	17 02 02	Odpady powstałe w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Szkło czyste z prac remontowych, niezabrudzone substancjami niebezpiecznymi. Odpady te powstają w wyniku niezbędnych prac budowlanych, naprawczych i remontowych. Właściwości: niepalne, obojętne chemicznie, nierozpuszczalne w wodzie, stałe, bezwonne.	1,0
Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady powstałe w wyniku utrzymania instalacji w sprawności. Tworzywo sztuczne czyste, niezabrudzone substancjami niebezpiecznymi. Odpady te powstają w wyniku niezbędnych prac budowlanych, naprawczych i remontowych. Będą to końcówki rur, uszczelki, skrawki folii uszczelniających. Odpady te to polimery z dodatkami w postaci wypełniaczy, plastifikatorów, utwardzaczy i barwników. Właściwości: palne, nierozpuszczalne w wodzie, stałe, bezwonne, wartość opałowa około 22-42 MJ/kg	2,0
Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Zużyte elementy automatyki i sterowania procesem wymagające wymiany na nowe w nastawni lub przy urządzeniach sterujących	10,0
Aluminium	17 04 02	Zużyte elementy automatyki i sterowania procesem wymagające wymiany na nowe w nastawni lub przy urządzeniach sterujących	3,0
Żelazo i stal	17 04 05	Są to np. przepalone rury stalowe wymagające wymiany na nowe oraz różne zniszczone, zużyte elementy i materiały pomocnicze, jak: gwoździe, śruby, wiertła, tarcze	500,0
Mieszaniny metali	17 04 07	Odpad powstający podczas bieżących napraw i wymian.	10,0
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Odpad ten powstanie podczas bieżących napraw, wymiany okablowania	3,0
Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpad ten w postaci wełny mineralnej, styropianu powstaje okresowo podczas remontów instalacji	4,0
Zawartość piaskowników	19 08 02	Osady stałe zatrzymane w piaskownikach zawierające SiO ₂ , CaO, MgO w postaci uwodnionych szlamów	1,5
Szlamy z innego niż biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	Szlamy z czyszczenia instalacji biologicznego oczyszczania ścieków bytowych zawierające osady ściekowe.	2,0
Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	Osady stałe zatrzymane w procesie filtracji wody pitnej w stacji zmiękczenia i demineralizacji wody na filtrze siatkowym i workowym	1,0
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny w stacji zmiękczenia i demineralizacji wody	1,0
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Zużyte masy jonowymienne powstają przy wymianie masy jonitowej, której dokonuje się w zależności od parametrów jonitu, raz na kilka, kilkanaście lat. Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne. Grupy te wprowadza się w trakcie polimeryzacji: styrenu, formaldehydu, kopolimeru, styrenu z nierozpuszczalnymi w wodzie, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej	5,0

Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	Proces regeneracji jonitów prowadzony jest za pomocą roztworu NaCl w wyniku, czego powstają odpady w postaci roztworów zawierających sole CaCl_2 i MgCl_2	0,20
Inne niewymienione odpady	19 09 99	Jest to odpad żwiru filtracyjnego o granulacji od 3-5 mm, którego podstawowym składnikiem jest obojętna krzemionka	2,0

* - odpady niebezpieczne

b) Podpunkt 5.3. – otrzymuje brzmienie.

5.3. Miejsce i sposób magazynowania i dalszego gospodarowania odpadami przewidzianymi do wytworzenia

Rodzaj odpadu	Kod	Miejsca i sposób magazynowania odpadów	Sposób gospodarowania odpadem
1	2	3	4
Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R3, R12
Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	10 01 01	Magazynowane na placu czasowego magazynowania żużla o powierzchni 60m ² oraz w zbiornikach żużla	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12
Popioły lotne	10 01 02	Magazynowane w zbiorniku retencyjnym popiołu o pojemności 480 m ³	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12
Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	10 01 23	Magazynowanie w szczelnych, opisanych beczkach na poziomie kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12, D5
Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	10 01 26	Magazynowane w szczelnych opisanych beczkach obok chłodni kominowych	Przekazywane celem unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12
Inne nie wymienione odpady	10 01 99	Magazynowane w beczkach i gromadzone na otwartym placu w rejonie chłodni kominowych	Przekazywane celem unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, R5
Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Zbierane są w beczkach o pojemności 200 l, magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonym pomieszczeniu magazynowym elektrociepłowni	Przekazywane celem odzysku specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Inne oleje hydrauliczne	13 01 13*	Magazynowanie w opisanych szczelnych i zamykanych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, w magazynie odpadów odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Magazynowanie w opisanych szczelnych i zamykanych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, w magazynie odpadów odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 06*	Zbierane są w zbiornikach o pojemności 200l i magazynowane w specjalnie do tego celu przeznaczonym pomieszczeniu magazynowym budynku silnika	Przekazywane celem odzysku specjalistycznej firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08 *	Magazynowanie w opisanych szczelnych i zamykanych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, w magazynie odpadów odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12

Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07 *	Magazynowane w opisanych szczelnych i zamykanych beczkach stalowych o poj. 200 dm ³ w wyznaczonym pomieszczeniu odpowiednio zabezpieczonym i oznakowanym	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R9, R12
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R3, R12
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R3, R12
Opakowania z metali	15 01 04	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Opakowania wielomaterialowe	15 01 05	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R11, R12
Opakowania ze szkła	15 01 07	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Magazynowane w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmom posiadającym stosowne zezwolenia R12, D10
Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Magazynowane w specjalnym szczelnym zamykanym i opisanym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji usytuowanym na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5, D10
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Magazynowanie w szczelnych opisanych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody i na placu obok kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5, D10
Filtry olejowe	16 01 07	Magazynowane w opisanych, szczelnych i zamykanych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji, usytuowanych na placu kotłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D10
Płyny zapobiegające zamarzaniu	16 01 15	Odpady zbierane w plastikowym pojemniku (poj. 1000 dm ³) w budynkach silników	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D10
Inne nie wymienione odpady	16 01 99	Magazynowane w boksie do gromadzenia odpadów obok elektrofiltrów elektrociepłowni	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5, D10
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych EC	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych EC	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12

Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych EC	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Magazynowane w specjalnym opisanym i szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji w oznaczonym miejscu w budynku pomocniczym chłodni kominowych	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R6, R12
Baterie alkaliczne	16 06 04	Magazynowane w specjalnym opisanym i szczelnym pojemniku wykonanym z materiałów odpornych na działanie magazynowanej substancji w oznaczonym miejscu w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R6, R12
Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	16 11 06	Magazynowane są selektywnie na utwardzonym placu na wschód od placu czasowego magazynowania żużla	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D1
Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	Magazynowane w wydzielonym pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych EC	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenie R12, D5
Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Magazynowane są selektywnie na utwardzonym placu na wschód od placu czasowego magazynowania żużla w metalowym kontenerze	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12, D1
Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Magazynowane są selektywnie na utwardzonym placu obok elektrofiltrów	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12, D5
Drewno	17 02 01	Magazynowane na utwardzonym placu w rejonie skarpy chłodni kominowej nr 2	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R1, R12, D10
Szkło	17 02 02	Odpady zbierane w pojemniku usytuowanym na placu kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R5, R12
Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpady gromadzone w kontenerze umieszczonym na zewnątrz budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R3, R12
Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpady zbierane w wyznaczonym miejscu w magazynie warsztatu w budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Aluminium	17 04 02	Odpady zbierane w wyznaczonym miejscu w magazynie warsztatu w budynku kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Żelazo i stal	17 04 05	Magazynowane selektywnie w miejscu czasowego gromadzenia złomu na placu kotłowni	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Mieszaniny metali	17 04 07	Magazynowane w oznaczonym miejscu w pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17 04 11	Magazynowane selektywnie w budynku EC poz. 3.00 pod nastawnią elektryczną	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R4, R12
Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	17 06 03*	Odpady gromadzone w wydzielonej części magazynu złomu na utwardzonym podłożu	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12

Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Magazynowane w oznaczonym miejscu w pojemniku w budynku pomocniczym naprzeciw chłodni kominowych	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12
Zawartość piaskowników	19 08 02	Magazynowane w beczkach w rejonie oczyszczalni ścieków	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5
Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	19 08 14	Magazynowanie selektywne w szczelnych beczkach	Przekazywane celem odzysku lub unieszkodliwiania firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12, D5
Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12
Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R1, R12, D10
Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Magazynowane selektywnie w szczelnych kontenerach stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12
Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	19 09 06	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach na stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12
Inne nie wymienione odpady	19 09 99	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach na stacji uzdatniania wody	Przekazywane celem odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia R12

c) w podpunkcie 5.3.3. – po słowach „odpady magazynowane są” dodaje się słowo – „czasowo”

5. W punkcie VII. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji i instalacji sprawozdawczość. – dokonano następujących zmian.

a) podpunkt 7.2. – otrzymuje brzmienie.

7.2. Monitoring emisji do powietrza.

Prowadzenie ciągłych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z kotłów OCG – 64 nr 4, OCG – 64 nr 5, PWR_p – 20 nr 1, WR – 25 nr 7, których spaliny odprowadzane są wspólnym emitorem E-1, oraz

- okresowych pomiarów emisji z kotła PWPg – 5 nr 9 raz w roku w okresie pracy, z którego spaliny odprowadzane są emitorem E -2,

- okresowych pomiarów emisji z silnika gazowego TCG 2032 V16, z którego spaliny odprowadzane są emitorem E -3 z częstotliwością dwa razy w roku,

- okresowych pomiarów emisji z silnika gazowego CG260-16 z którego spaliny odprowadzane są emitorem E -4 z częstotliwością dwa razy w roku,

SEJ S.A. Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” posiada zainstalowany w czopach komina E-1 system ciągłego pomiaru umożliwiający pomiar emisji z wszystkich kotłów.

W przypadku pomiarów ciągłych SEJ S.A. Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” zobowiązana jest do pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza w zakresie:

- pyłu ogółem
- dwutlenku siarki
- dwutlenku azotu
- tlenku węgla

oraz parametrów:

- tlen(%)
- prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin,

- temperatura spalin,
- wilgotność bezwzględna,
- ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin,
- ciśnienie dynamiczne spalin

W przypadku pomiarów okresowych spółka zobowiązana jest do pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z:

* kotła PWPg – 5 z częstotliwością raz w roku w zakresie:

- pył ogółem,
 - dwutlenku siarki
 - dwutlenek azotu
- oraz parametrów
- tlen (%)
 - prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin
 - temperatura spalin
 - wilgotność bezwzględna
 - ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin
 - ciśnienie dynamiczne spalin

* silników TCG2032 V16 i CG260-16 z częstotliwością dwa razy w roku w zakresie

- pył ogółem
 - pył zawieszony PM10 i PM2,5
 - dwutlenku siarki
 - dwutlenek azotu
 - tlenek węgla
- oraz parametrów
- tlen (%)
 - prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne spalin
 - temperatura spalin
 - wilgotność bezwzględna
 - ciśnienie statyczne lub bezwzględne spalin
 - ciśnienie dynamiczne spalin

* zbiornika retencyjnego popiołu z częstotliwością dwa razy w roku w zakresie:

- pył ogółem
- pył zawieszony PM10 i PM2,5

b) w podpunkcie 7.6. Zakres monitoringu procesów technologicznych. – skreśla się tiret „
- okresowo raz na trzy lata pomiar sprawności działania instalacji energetycznego spalania paliw”

6. Punkt VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. – zmienia się w następujący sposób

a) podpunkt 8.1. – otrzymuje brzmienie.

8.1. Proces uruchamiania kotłów.

Rozruch kotłów polega na stopniowym ogrzewaniu kotła i urządzeń bezpośrednio z nim związanych, aż do osiągnięcia temperatury umożliwiającej normalną produkcję energii.

Graniczne wartości parametrów operacyjnych i procesów, na podstawie których określa się koniec rozruchu i początek okresu wyłączenia kotłów:

L.p.	Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy świadczące o zakończeniu okresu rozruchu kotłów	Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy świadczące o rozpoczęciu początku okresu wyłączenia kotłów
Kocioł parowy OCG – 64 n4		
1.	Przynajmniej przez 1 godzinę temperatura pary na wylocie z kotła wynosi powyżej 380°C	Temperatura pary na wylocie z kotła wynosi poniżej 380°C przez okres dłuższy niż 5 min.
2.	Pracuje co najmniej 1 młyn węglowy	Nie pracują młyny węglowe
3.	Moc cieplna kotła > 28MWt	Moc cieplna kotła < 28MWt
Kocioł parowy OCG – 64 n5		
1.	Przynajmniej przez 1 godzinę temperatura pary na wylocie z kotła wynosi powyżej 380°C	Temperatura pary na wylocie z kotła wynosi poniżej 380°C przez okres dłuższy niż 5 min.
2.	Pracuje wentylator spalin i podmuchu	Nie pracuje wentylator spalin i podmuchu
3.	Moc cieplna kotła > 20MWt	Moc cieplna kotła < 20MWt
Kocioł wodny PWRp-20		
1.	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≥ 360 t/h	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≤ 360 t/h
2.	Pracuje wentylator spalin i podmuchu	Nie pracuje wentylator spalin i podmuchu
3.	Moc cieplna kotła wynosi powyżej 0,1 MWt przez okres przynajmniej 1 godziny	Moc cieplna kotła wynosi poniżej 0,1 MWt
Kocioł wodny WR-25		
1.	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≥ 316 t/h	Przepływ wody przez kocioł wynosi ≤ 316 t/h
2.	Pracuje wentylator spalin i podmuchu	Nie pracuje wentylator spalin i podmuchu
3.	Moc cieplna kotła wynosi powyżej 0,1 MWt przez okres przynajmniej 1 godziny	Moc cieplna kotła wynosi poniżej 0,1 MWt

Koniec okresu rozruchu lub początek okresu wyłączenia danego kotła następuje po spełnieniu łącznie wszystkich trzech wariantów.

b) w Podpunkcie 8.3. Awaria kotłów lub urządzeń bezpośrednio z nimi związanych. – zmienia się zapis „zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r, w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej” na „zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”.

7. W punkcie IX. – Zapobieganie przed skutkami awarii przemysłowej. – pierwsze zdanie otrzymuje brzmienie

„Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” posiada: instrukcje ruchowo-technologiczne, instrukcje bezpieczeństwa pożarowego, instrukcję postępowania w przypadku nadzwyczajnych zagrożeń, gdzie zostały udokumentowane i zidentyfikowane zagrożenia mogące wystąpić w wyniku stosowania substancji niebezpiecznych takie jak zatrucia, pożar, wybuch.”

a) w podpunkcie 9.1. Przewidywane emisje związane z poważną awarią przemysłową. – tiret - kwas chlorowodorowy – otrzymuje nazwę – „chlorowodór”, dodaje się ostatnie zdanie – „Magazynowana ilość kwasu wynosi maksymalnie około 26 Mg”, dodaje się 2 kolejne tirety:

- **elminox** – stosowany jest do korekty parametrów wody w układzie wodno-parowym. Po wprowadzeniu do układu wodno-parowego działa samodzielnie jako odtleniacz chemiczny i pasywator. Dostarczany jest w beczkach o poj 195 kg, przechowywany w wydzielonym miejscu wodozmięczalni (stacja uzdatniania wody). Maksymalna ilość magazynowania na terenie zakładu jest bardzo mała i wynosi 0,4 Mg

- **fosforan trójsodowy** – stosowany do korekty parametrów wody w układzie wodno-parowym. Związek ten hamuje właściwości korozyjne wody – podnosi pH wody, przeciwdziała tworzeniu się kamienia kotłowego. Dostarczany jest w workach 25 kg, przechowywany w wydzielonym miejscu wodozmięczalni (stacja uzdatniania wody). Maksymalna ilość magazynowania na terenie zakładu wynosi około 0,1 Mg, oraz skreśla się tiret - „BIOSPERSE”

8. Punkt XII. Zobowiązuje się Spółkę Energetyczną „Jastrzębie” S.A. do: - skreśla się

9. Pozostałe zapisy pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica”. Wniosek został opracowany przez Przedsiębiorstwo Ocen i Inżynierii Środowiska SOZOPROJEKT Sp. z o.o. w Katowicach. Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z zabudowania nowego silnika gazowego CG 260-16 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 9,3 MWt zainstalowanego w nowym budynku obok istniejącego budynku silnika gazowego na terenie Elektrociepłowni „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” oraz zmianą przepisów tj ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska i innych ustaw Dz.U. 2014.1101 oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014r. w

sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów Dz.U.2014.1546. W wyniku dokonanych zmian w instalacji Elektrociepłownia "Zofiówka" Oddział „Moszczenica” łączna moc cieplna instalacji energetycznego spalania paliw po zabudowie drugiego silnika gazowego wynosi **215,25 MWt.**

Dopuszczalna wielkość emisji dla instalacji Elektrociepłownia „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” została określona na okres do 31.12.2015r zgodnie z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014r w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów. Spółka Energetyczna we wniosku dokonała również zgłoszenia źródła spalania o mocy 190,2 MWt do derogacji ciepłowniczej. Wielkość dopuszczalnej emisji dla dwutlenku azotu, pyłu i dwutlenku siarki została określona zgodnie z art. 146b zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska z mocą obowiązującą od 1 stycznia 2016r. do 31.12.2022r. takie jakie zostały określone w niniejszym pozwoleniu, obowiązujące w dniu 31.12.2015r. Spółka Energetyczna „Jastrzębie” S.A. zobowiązana jest przepisami prawa do przeprowadzenia działań naprawczych w instalacji mających na celu spełnienie po roku 2023 wskaźników emisji zgodnie z załącznikiem nr 1 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych. W wyniku planowanej likwidacji kotłów OCG-64 nr 4 i 5 do roku 2020 Spółka wystąpi do Prezydenta Miasta Jastrzębie-Zdrój o ustalenie warunków pracy instalacji po zakończeniu derogacji ciepłowniczej. Biorąc pod uwagę art. 23 zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska określając dopuszczalną emisję dla EC „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” nie wzięto pod uwagę zasad łączenia, które zgodnie z powyższym artykułem obowiązują od roku 2016. Spółka Energetyczna „Jastrzębie” w związku z tym, że zmiana w instalacji dotyczy zabudowy silnika gazowego o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 9,3 MWt , czyli zgodnie z definicją zawartą w art. 214 ust.3 zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska, zmiana sama w sobie nie kwalifikuje ją jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, czyli nie jest istotną zmianą w instalacji, organ opierając się o art. 218 zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska nie przeprowadził procedury umożliwiającej udział społeczeństwa w postępowaniu administracyjnym dotyczącym zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W związku z tym, że zmiany dokonane w instalacji EC „Zofiówka” Oddział „Moszczenica” nie kwalifikują się do zmian istotnych, dlatego też zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska nie została wniesiona opłata rejestracyjna, która jest warunkiem rozpatrzenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W związku z wszczęciem przez organ postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego przed zakończeniem prowadzonego postępowania z urzędu w zakresie objętym w art. 28 zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska, w nawiązaniu do art. 29 zmienionej ustawy jw. organ nie zobowiązał prowadzącego instalację do opracowania i przedłożenia raportu początkowego o którym mowa w art. 208 ust.2 pkt 4 lit a zmienionej ustawy Prawo ochrony środowiska.

W wyniku prowadzonego postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z zabudową nowego silnika gazowego CG 260-16 organ przeprowadził oględziny instalacji.

Dostarczone dokumenty potwierdzające spełnienie przez źródło spalania paliw wymagań w zakresie derogacji ciepłowniczej zostaną niezwłocznie przesłane zgodnie z art. 145a

Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach oraz Ministrowi Środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach w terminie 14 dni od daty otrzymania, za pośrednictwem organu wydającego decyzję.

Otrzymują:

1. Spółka Energetyczna „Jastrzębie”
Jastrzębie-Zdrój
2. Minister Środowiska Warszawa-
zapis decyzji w wersji elektronicznej
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Katowice

Kopia:

Wydział OŚ
AM/4

z up. PREZYDENTA MIASTA
Wygus
inż. Wiesława Zygmaniak
naczelnik Wydziału
Ochrony Środowiska i Rolnictwa